



ANVENDELSE

- Pumpning af væsker indeholdende sand, mudder og slam
- Ideel til byggepladsen

INFORMATION

- Kraftig entreprenørpumpe
- Pålidelig kontinuerlig drift, også selv om væsken skulle indeholde småsten
- Kan anvendes som stationær eller transportabel Pumpe
- Mulighed for montering af fladsugerbund - suger helt ned til 1 mm
- Leveres inkl. 15 m pumpe-slange i slagkraftig transportkasse

VARE NR.	DB	VARE INFO
150700	1504046	Pumpesæt - SPT 400 R/W - 2" + 15 m slange

233
l/m

12 m
LØFTEHØJDE

400
W

2"
STORZ

TEKNISK DATA	
Kapacitet	233 l/m
Løftehøjde	12 meter
Indløb	7 mm
Afgang	2" storz
Effekt	400 W
Volt	230 V
Kabel længde	10 meter
Vægt - Pumpe	12 kg
Vægt - Slange	5,5 kg

MEDFØLGENDE TILBEHØR
Pumpeslange - 15 m - 2" storz
Transportkasse



2" storz



Indbygget motor beskyttelse



Robust bundsi



Løbehjul i polyurethan

PUMPESÆT - 400 R/W - 2'' + 15 M SLANGE

PUMPESLANGE - 2'' STORZ

- Kraftig kvalitet, der er udstyret med Storz koblinger i begge ender
- Har et indre lag i PVC og gummi, samt et yderst slidstærkt ydre lag i polyester
- Storz koblinger er udført i aluminium
- Arbejdstryk: 10 bar / Sprængningstryk: 30 bar

VARE NR.	DB	VARE INFO
150760	1451800	15 meter pumpe­slange - 2'' storz
150761	1798306	30 meter pumpe­slange - 2'' storz

