



Zeichnungs-Änderungen

Index	Datum	Änderung	Ort	gez.	gepr.
B	24.05.2016	Ø6+0,3 geändert in Ø6+0,1-0,2	C2	Ha	

zulässige Abweichungen in mm nach DIN ISO 2768 Teil 1

Genauigkeitsgrad	Nennmaßbereich in mm					
	>0,5...3	>3...6	>6...30	>30...120	>120...400	>400...1000
f (fein)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3
m (mittel)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
c (grob)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0

Freimaßtoleranzen: ISO 2768 c Oberflächenangaben: DIN ISO 1302 Form- und Lagetoleranzen: DIN ISO 1101 Werkstückkanten: DIN ISO 13715

Datum	Name	Vervielfältigung, auch auszugsweise, und Weitergabe an Dritte ist ohne unsere ausdrückliche Genehmigung verboten !
konstruiert	Nothnagel	
gezeichnet	24.08.1992 Vorberg	
geprüft		

intercable
TOOLS

Maßstab - / -	Item no.: ICAE1615	Projekt-Nr.	ADH
Projektion 	cord-end-sleeves 16mm² length 15mm	Werkstoff	Cu-OF / Cu-DHP
		Werkst.-Nr./DIN	DIN EN 13600 / 12449
CAD Gewicht: 0,53 g	das CAD Gewicht kann vom tats. Teilgewicht abweichen	Wärmebehandlung	
Blatt 1 von 1		Oberflächenbehandlung	tin-plated