

Brugervejledning

V 1.5 DA | oktober 2024

 **EUROBOOR**
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



Børsteløs Magnet boremaskine

ECO.200S/T



Tillykke med købet af denne premium magnetiske boremaskine. Hos EUROBOOR stræber vi efter at overgå vores kunders forventninger ved at udvikle og levere førsteklasses og innovative bærbare bore- og skæreløsninger. Vi mener, at en professionel som dig skal kunne stole på en professionel leverandør. Hvilket har ført til, at vi er blevet en stor spiller i den industrielle verden med vores egen fabrik og flere kontorer verden over. Alt sammen fordi vi altid har lyttet til vores kunder og til kravene fra markedet.

Vores vision er fokuseret på at udvikle innovative bærbare værktøjer, der tilfører værdi for vores kunder og letter dem i deres daglige arbejde. Vi mister aldrig bæredygtighed, tidsbesparelser og omkostningsbesparelser af syne.

God fornøjelse med din nye maskine!

Før du betjener din nye magnetboremaskine, skal du først læse alle instruktioner. Du finder instruktionerne i denne vejledning og på advarselmærkaten på din maskine. Med korrekt brug, pleje og vedligeholdelse vil din maskine give dig mange års førsteklasses boreydelse.

FOR AT REDUCERE RISIKOEN FOR SKADE SKAL BRUGEREN LÆSE OG FORSTÅ ALLE INSTRUKTIONER

For at se alle vores kontorer og deres kontaktoplysninger kan du besøge: www.euroboor.com

Den originale manual er udarbejdet på engelsk. Hvis der skulle forekomme uoverensstemmelser i oversættelserne, skal der henvises til den oprindelige version for afklaring.

Indholdsfortegnelse

Indholdsfortegnelse	3
1. Sikkerhed	4
1.1 Generelle sikkerhedsinstruktioner	4
1.2 Specifikke sikkerhedsoplysninger	6
2. Beskrivelse	8
2.1 Tilsigtet anvendelse	8
2.2 Beskrivelse og funktioner	8
2.3 Sagens indhold	9
2.4 Serienummer	9
2.5 Tekniske data	10
3. Forberedelse og justering	13
3.1 Forsamling	13
3.2 Før brug	13
4. Brug af maskinen	15
4.1 Kontrolpanel	15
4.2 Morse konisk spindel	15
4.3 Elektromagnet	16
4.4 Hastighedsreguleringssystem	17
4.5 Anbefalet indstilling af hastighedsparameter	18
4.6 Tænd og sluk for motoren	18
4.7 Motorens rotation	19
4.8 Kontrol af drejningsmoment	19
4.9 Beskyttelse af strøm	19
4.10 Smøring af værktøj	20
5. Arbejde med boretilbehør	21
5.1 Kernebor	21
5.2 Spiralbor	22
5.3 Maskinhaner	24
5.4 Forsænkere	25
6. Vedligeholdelse	26
7. Fejlfinding	28
8. Eksplosionstegninger og reservedelsliste	30
8.1 Eksplosionerede visninger	30
8.2 Reservedelslister	33
8.3 Ledningsdiagram	34
8.4 Garanti og service	35

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedsinstruktioner

Brug ikke denne magnetboremaskine, før du har læst og fuldt ud forstået denne vejledning, specifikt "Generelle sikkerhedsinstruktioner" og "Specifikke sikkerhedsoplysninger", herunder figurer, specifikationer, sikkerhedsforskrifter og skilte, der angiver FARE, ADVARSEL og FORSIGTIG.



ADVARSEL: Ved brug af elektrisk værktøj skal grundlæggende sikkerhedsforanstaltninger altid følges for at reducere risikoen for brand, elektrisk stød og personskade.

Overhold også de relevante nationale industrisikkerhedsforskrifter. Manglende overholdelse af sikkerhedsinstruktionerne kan føre til elektrisk stød, forbrændinger og/eller alvorlige kvæstelser.

Denne manual skal opbevares til senere brug og vedlægges magnetboremaskinen, hvis den videregives eller sælges.

Arbejdsområde

1. Hold dit arbejdsområde rent og godt oplyst. Rodede og mørke arbejdsområder øger antallet af ulykker;
2. Brug ikke en Magnet boremaskine i eksplosive atmosfærer, såsom i nærheden af brændbare væsker, gasser eller støv. En Magnet boremaskine kan skabe gnister, som kan antænde støv eller dampe;
3. Hold tilskuere, børn og besøgende væk, mens du betjener en Magnet boremaskine. Distractioner kan få dig til at miste kontrollen.

Elektrisk sikkerhed

1. Et Magnet boremaskinestik skal passe til stikkontakten. Modificer aldrig stikket på nogen måde. Brug ikke nogen adapterstik;
2. Undgå kropskontakt med jordede overflader såsom rør, radiatorer, komfurer og køleskabe. Der er en øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop er jordet;
3. Udsæt ikke den magnetiske boremaskine for regn eller våde forhold. Vand, der trænger ind i en maskine, øger risikoen for elektrisk stød;
4. Misbrug ikke ledningen. Brug aldrig ledningen til at bære den magnetiske boremaskine eller træk stikket ud af en stikkontakt. Hold ledningen væk fra varme, olie, skarpe kanter eller bevægelige dele. Udskift straks beskadigede ledninger. Beskadigede ledninger øger risikoen for elektrisk stød;
5. Når du betjener en Magnet boremaskine, skal du bruge en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug, dette reducerer risikoen for elektrisk stød;
6. Hvis det er uundgåeligt at betjene en Magnet boremaskine i annonceamp placering, skal du bruge en fejlstrømsenhed (RCD), dette reducerer risikoen for elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

1. Vær opmærksom, hold øje med, hvad du laver, og brug din sunde fornuft, når du bruger en Magnet boremaskine. Brug ikke maskinen, mens du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin. Et øjeblik uopmærksomhed under betjening af en Magnet boremaskine kan resultere i alvorlig personskade;
2. Klæd dig ordentligt på. Bær ikke løst tøj eller smykker. Hold dit hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele. Løst tøj, smykker eller langt hår kan blive fanget i bevægelige dele;
3. Undgå utilsigtet start. Sørg for, at kontakten er slukket, før du tilslutter maskinen. At bære en Magnet boremaskine med fingeren på kontakten eller tilslutte en Magnet boremaskine, der har kontakten tændt, øger ændringen af ulykker;
4. Placer aldrig hænder, fingre, handsker eller tøj i nærheden af boreområdet eller roterende maskindele;
5. Fjern justeringstaster eller kontakter, før du tænder for maskinen. En skruenøgle eller en nøgle, der efterlades fastgjort til en roterende del af maskinen, kan resultere i personskade;
6. Stræk dig ikke for langt. Hold altid ordentligt fodfæste og balance. Korrekt fodfæste og balance giver bedre kontrol over magnetboremaskinen i uventede situationer;
7. Brug sikkerhedsudstyr. Bær altid øjenværn. Støvmaske, skridsikre sikkerhedssko, sikkerhedshjelm og høreværn skal bruges for optimal sikkerhed;
8. Brug altid den medfølgende sikkerhedskæde under ethvert arbejde på ikke-vandrette overflader. Magnet boremaskine kan frigøres fra overfladen.



ADVARSEL: Bær høre- og øjenværn, når du bruger denne maskine.

Brug og pleje af maskinen

1. Når du bruger maskinen på ikke-vandrette overflader, skal du bruge skærepasta. Brug ikke olie, da olien kan dryppe ned i motorenheden;
2. Under betjening af maskinen skal den ringformede fræser afkøles og smøres med skæresmøremidler af høj kvalitet;
3. Fjern altid sneglen fra den ringformede skærer efter hvert hul.



ADVARSEL: Metalsneglen kan være skarp og meget varm!

4. Brug klemmer eller andre praktiske løsninger til at fastgøre og understøtte emnet til en stabil platform. Brug ikke maskinen, når kontakten ikke tænder eller slukker for den. Enhver maskine, der ikke kan styres med kontakten, er farlig og skal repareres;
5. Tag stikket ud af strømkilden, før du foretager justeringer, skifter tilbehør eller opbevarer værktøjet. Sådanne forebyggende sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for at starte værktøjet ved et uheld;
6. Opbevar din magnetboremaskine utilgængeligt for børn og andre utrænede personer. Værktøjer er farlige i hænderne på utrænede brugere;
7. Vedligehold din maskine med omhu. Hold skæreværktøjer skarpe og rene. Korrekt vedligeholdt værktøj med skarpe skærekanter er mindre tilbøjelige til at knække og er lettere at kontrollere;
8. Kontroller for forkert justering af bevægelige dele, brud på dele og andre forhold, der kan påvirke maskinens drift. Hvis du opdager skader, skal maskinen serviceres før brug. Mange ulykker er forårsaget af dårligt vedligeholdt værktøj;
9. Brug kun tilbehør, der anbefales af EUROBOOR til din maskinmodel. Tilbehør, der er egnet til én maskine, kan blive farligt, når det bruges på en anden maskine.

Tjeneste

1. Værktøjsservice må kun udføres af kvalificeret reparatør. Service eller vedligeholdelse udført af ukvalificeret personale kan medføre risiko for personskade;
2. Brug kun identiske reservedele ved servicering af et værktøj. Følg instruktionerne i vedligeholdelsesafsnittet i denne vejledning. Brug af uautoriserede dele eller manglende overholdelse af vedligeholdelsesinstruktionerne kan skabe risiko for elektrisk stød eller personskade;
3. EUROBOOR tilbyder ankersæt, der indeholder officielle EUROBOOR reservedele, der passer til din magnetiske boremaskine.

1.2 Specifikke sikkerhedsoplysninger

- Hold fingrene væk fra boreområdet;
- Undgå at røre ved sneglen, der automatisk skubbes ud af pilotstiften, når arbejdsproceduren er afsluttet. Kontakt med sneglen, når den er varm, eller hvis den falder, kan forårsage personskader;
- Brug altid sikkerhedskæden;
- Den magnetiske boremaskine er velegnet til brug på stål med en tykkelse fra 6 mm, uden luftspalte mellem magnetkerneoverfladen og monteringsoverfladen. Krumning, maling og uregelmæssigheder i overfladen skaber et luftspalte. Hold luftspalten på et minimum;
- Placer altid maskinen på en flad overflade;
- Må ikke clamp magnetboremaskinen på små eller uregelmæssigt formede genstande;
- Placer altid maskinen på en overflade, der er fri for spåner, spåner, spåner og overfladesnavs;
- Hold magneten ren og fri for snavs og spåner;
- Tænd ikke for maskinen, før du kontrollerer, om magnetstativet er spændt godt fast til monteringsoverfladen;
- Juster maskinen, så fræseren ikke strækker sig ind i emnet før boring. Udfør ikke design-, monterings- eller konstruktionsaktiviteter på emnet, mens maskinen er tændt;
- Før du tænder for maskinen, skal du sikre dig, at alt tilbehør er monteret korrekt;
- Tænd ikke for maskinen, før den er monteret og installeret i henhold til alle ovennævnte instruktioner;
- Brug altid den anbefalede hastighed til det tilbehør og materiale, du arbejder med;
- Brug ikke maskinen på det samme emne, som elektriske svejsere arbejder på;
- Brug kun et passende skæresmøremiddel. EUROBOOR tilbyder en bred vifte af velovervejede køle- og smøreprодукter, der passer til dine behov;
- Brug ikke flydende skærevæsker, mens du borer lodret eller over hovedet. Dyp fræseren i skærepasta, eller påfør en passende spray til disse applikationer;
- Hæld ikke skærevæske i beholderen, mens den er monteret i beslaget. Lad ikke skærevæske trænge ind i boremotoren;
- Før brug skal du sikre dig, at den bevægelige sikkerhedsafskærmning fungerer korrekt;
- I tilfælde af en fastklemt fræser skal du slukke for maskinen, afbryde maskinen fra strømforsyningen og derefter fjerne årsagen til papirstoppet, før du tænder for maskinen igen.

Resterende risiko

På trods af at de relevante sikkerhedsforskrifter følges og deres implementering, kan visse resterende risici ikke undgås. Disse er:

- Nedsat hørelse;
- Risiko for personskade fra flyvende partikler;
- Risiko for forbrændinger på grund af, at tilbehør bliver varmt under drift;
- Risiko for personskade på grund af langvarig brug.

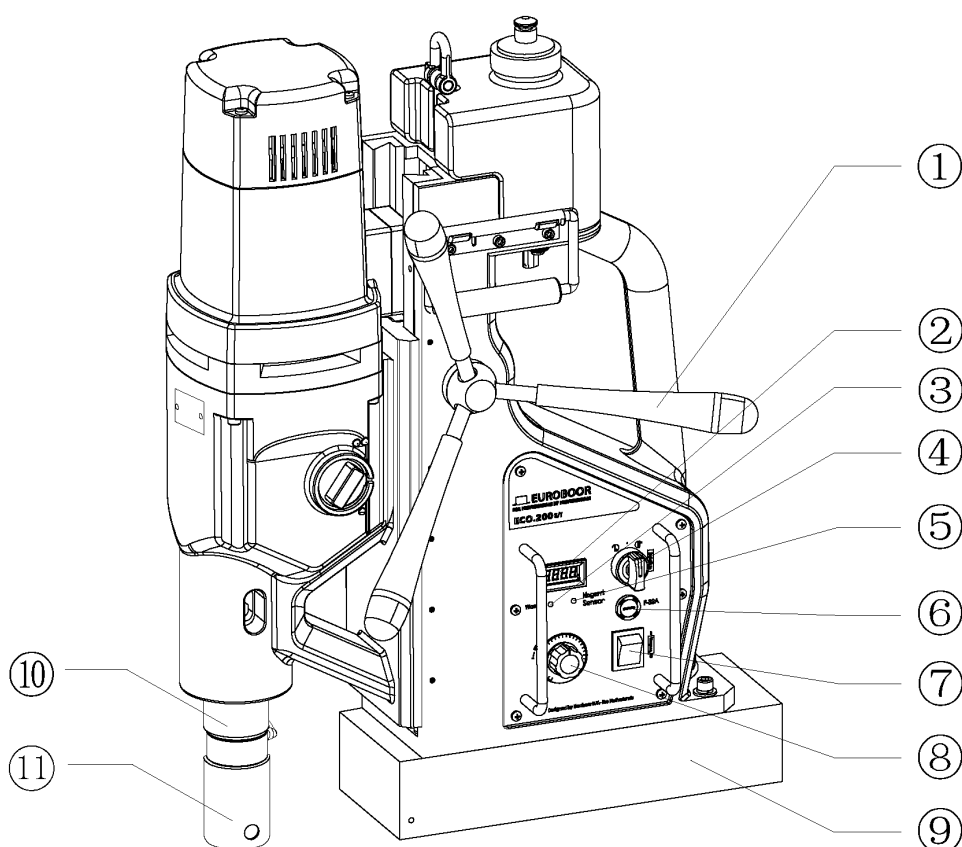
Forsøg altid at reducere disse risici så meget som muligt.

2. Beskrivelse

2.1 Tilsigtet anvendelse

Denne magnetiske boremaskine er beregnet til kommerciel brug som boremaskine til boring af materialer med en magnetiserbar overflade ved hjælp af Kernebor, spiralbor, rivaler og til Undersænke af vejrbeskyttet miljø ved hjælp af de applikationsværktøjer og tilbehør, der anbefales af EUROBOOR. Den magnetiske boremaskine kan kun bruges vandret eller lodret.

2.2 Beskrivelse og funktioner



[billede 2-1]

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| 1. Håndtag til foder | 8 Elektronisk hastighedskontrolknap |
| 2. Digitalt display | 9 Elektromagnet |
| 3. Fejlalarmlampe | 10 Udgangsaksel |
| 4. Motor L/R-knap | 11 Morse konisk spindel |
| 5. Magnet LED-indikator | |
| 6. Sikring holder | |
| 7. Elektromagnet afbryder | |

2.3 Sagens indhold

1 x ECO.200S / T Magnet boremaskine
3 x håndtag
1 x unbrakonøgle
2,5 mm
1 x unbrakonøgle 5 mm
1 x unbrakonøgle 6 mm
1 x smøresystem 1 x
sikkerhedskæde
1 x dorn MT4 til Weldon 31,75 mm (1 1/4") inkl. smøring
1 x dornen MT3 til Weldon 19,05 mm (3/4") inkl. smøring 1x
morsekonus adapter MT4 til MT3
1 x Morse konisk MT4 ejektor-driftnøgle
1 x sikkerhedshøreværn
1 x sikkerhedsbriller
1 x sikkerhedshandsker

2.4 Serienummer

Serienummeret er nævnt på maskinen tre gange: indgraveret på rammen, indgraveret på magneten og på serienummeret. mærkat på motorhuset. Yderligere serienummer Klistermærker leveres med maskinen til din administration.

Serienummeret hjælper dig, din forhandler og EUROBOOR med at validere og identificere

maskinen. For eksempel:

1002003001

opdeles i:

100 20 03 001

Maskine serie

År for fremstilling

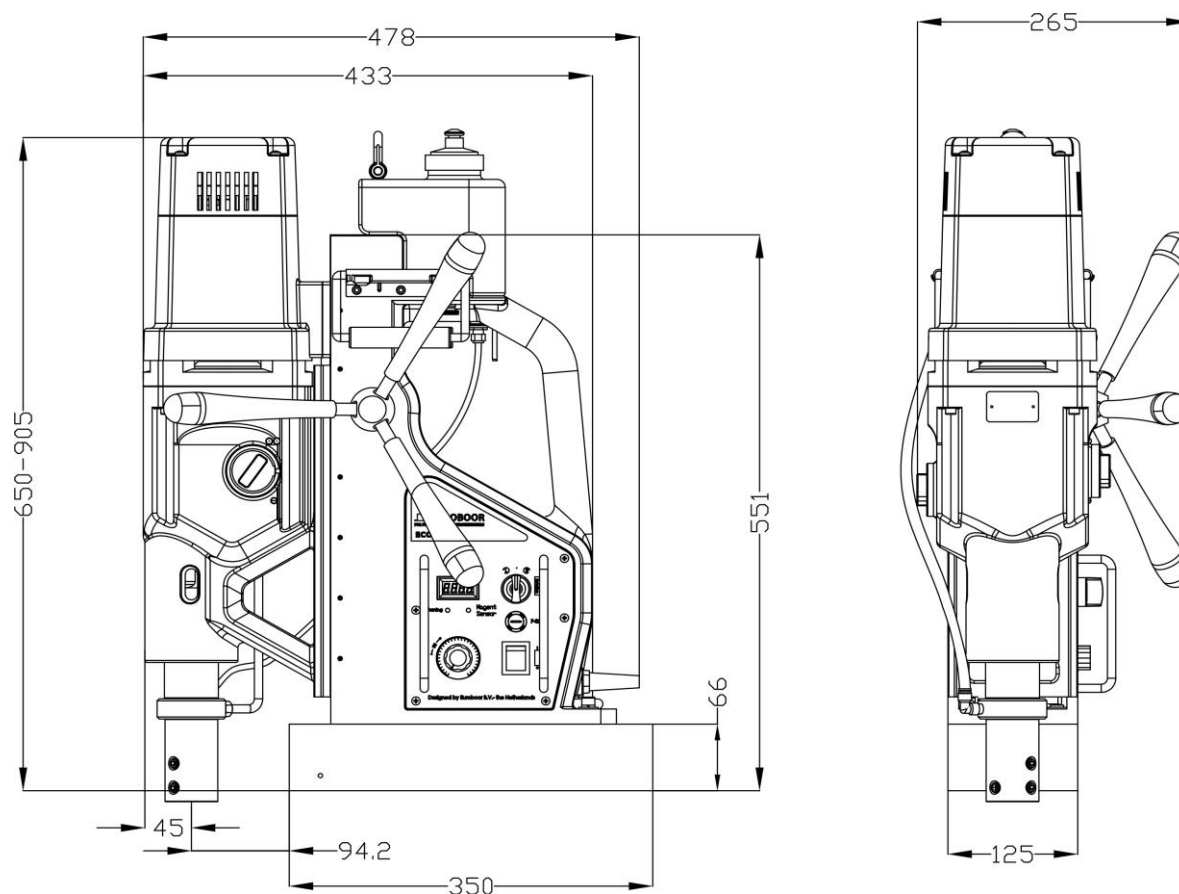
Fremstillingsmåned

Identifikationsnummer

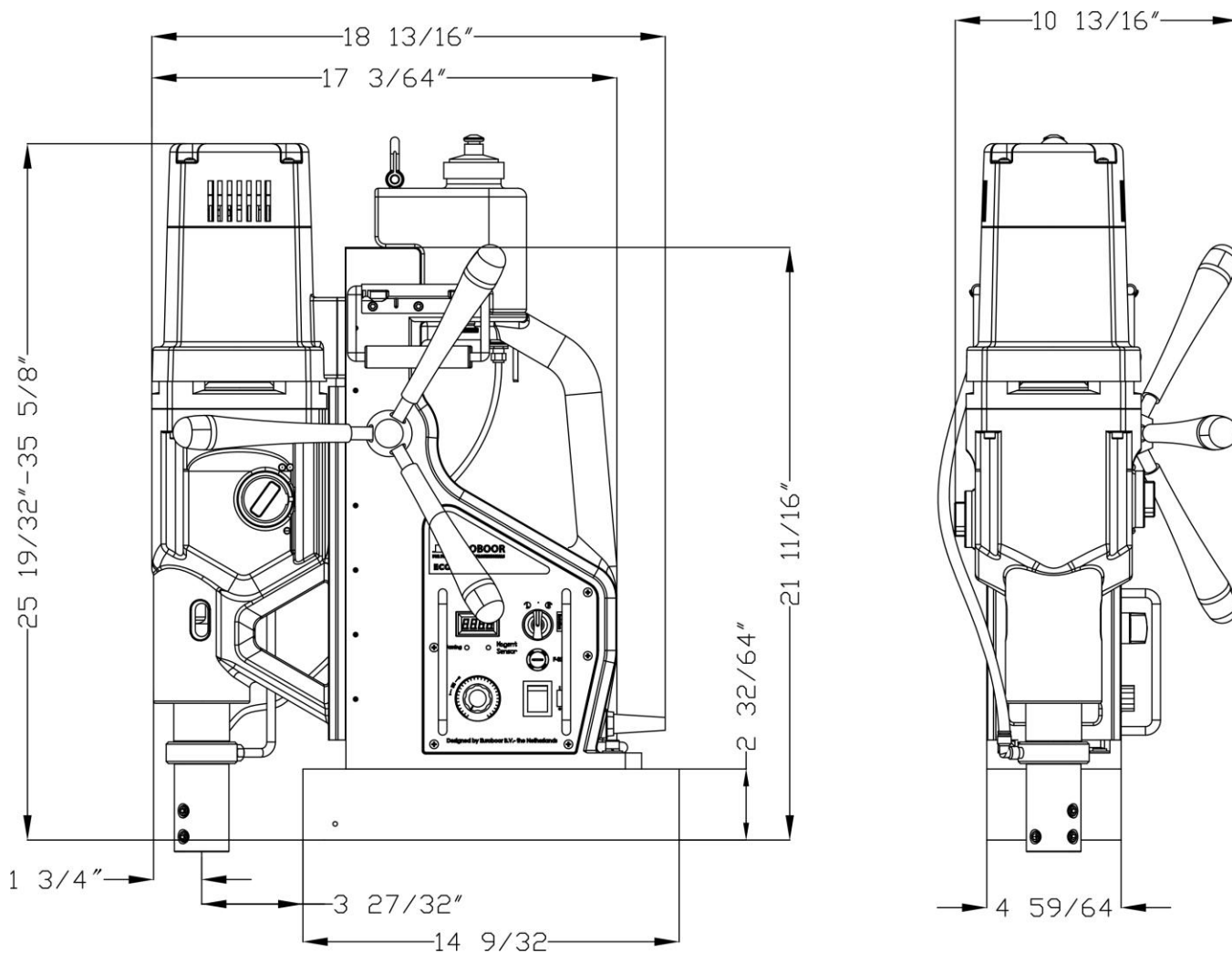
2.5 Tekniske data

	Metrikværdi	Kejserlig
Kernebor	Ø 12 - 200 mm	Ø 1/2" - 7 7/8"
Spiralbor	Ø 3 - 50,5 mm	Ø 1/8" - 1 63/64"
Gevindskæring	M3 - M52	1/8" - 1 57/64"
Rømmelse	Ø 10- 50mm	25/64" - 1 31/32"
Undersænke	Ø 10 - 205 mm	Ø 3/8" - 8 5/64"
Længde	515 mm	20 9/32"
Bredde	265 mm	10 13/16"
Højde	650 - 905 mm	25 19/32" - 35 5/8"
Slagtilfælde	255 mm	10 3/64"
Vægt	58,5 kg	129 pund
Magnet (l x b x h)	350 x 125 x 66 mm	14 9/32" x 4 59/64" x 2 19/32"
Magnetisk kraft	2.500 kg	5511 pund
Motoreffekt	2.800 W	25,0 A
Samlet effekt	2.950 W	26,3 A
Hastighed (uden belastning)	(I) 40 - 80 omdr./min. (II) 60 - 125 omdr./min. (III) 145 - 300 omdr./min. (IV) 230 - 470 omdr./min.	
Spindel	MT4 til Weldon 31,75 mm	MT4 til Weldon 1 1/4"
Spænding	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	110 - 240 V / 60 Hz





Dimensioner (mm)






Dimensioner (tommer)



2.6 Symboler

Symbol	Udtryk, betydning	Forklaring
	Læs dokumentation	Sørg for at læse dokumentationen i denne bruger manualen og specifikt "Generelle sikkerhedsinstruktioner" og "Specifikke sikkerhedsoplysninger"
	Brug høreværn	Brug høreværn under drift
	Brug øjenværn	Brug øjenværn under drift
	Fare/advarsel/forsigtighed	Læs og anvend oplysningerne i den tilstødende tekst!

Symbol	Udtryk, betydning	Forklaring
	Europæisk overensstemmelse	Overensstemmelse med EEA's maskinregler
	Beskyttelsesklasse I	Produkt med grundlæggende isolering og udsatte (berørbare) ledende dele desuden tilsluttet den beskyttende jordleder
	Elektromagnetisk kompatibilitet	I stand til at fungere acceptabelt i sit elektromagnetiske miljø
	Den Internationale Elektrotekniske Kommission	Overensstemmelse med internationale elektrotekniske sikkerhedsstandarder
	ISO9001	Certificeret i henhold til ISO9001:2015 kvalitetsstyringssystem
	UL	Certificeret af Underwriters Laboratories (UL), en anerkendt laboratorium til sikkerhedstest godkendt af det amerikanske føderale agentur OSHA
Mm	Millimeter	Måleenhed for dimensionerne
"	Tomme	Måleenhed for dimensionerne
Kg	Kilogram	Måleenhed for massen
Lb s	Pund	Måleenhed for massen
V	Volt	Måleenhed for den elektriske spænding
En	Ampere	Måleenhed for den elektriske strømstyrke
W	Watt	Måleenhed for output
Rpm	Omdrejninger pr. minut	Måleenhed for revolutionerne

2.7 Miljømæssig



Særskilt indsamling. Dette produkt må ikke bortskaffes sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Separat indsamling af brugte produkter og emballage gør det muligt at genanvende materialer og bruge dem igen. Genbrug af genbrugsmaterialer hjælper med at forhindre miljøforurening og reducerer efterspørgslen efter råmaterialer.

Lokale regler kan indeholde bestemmelser om separat indsamling af elektriske produkter fra husholdningen, på kommunale affaldspladser eller hos forhandleren, når du køber et nyt produkt.

3. Forberedelse og justering

3.1 Forsamling



ADVARSEL: For at reducere risikoen for personskade skal du slukke for maskinen og afbryde strømkilden, før du installerer og fjerner tilbehør, før du justerer eller ændrer opsætninger, eller når du

foretage reparationer. Sørg for, at alle kontakter er i OFF-position. En utilsigtet opstart kan forårsage personskade.

Montering af indføringshåndtag

1. Monter hvert af de tre fremføringshåndtag ved at skrue dem ind i navet med uret;
2. Spænd godt fast med hånden.

Håndtagene skal vende lidt udad. Pas på ikke at krydsgevind nogen af komponenterne.

Påfyldning af beholderen med skærevæske

For at kunne bruge smøresystemet skal det fyldes med en tilstrækkelig mængde skærevæske.

1. Sørg for, at flowregulatoren er lukket;
2. Skru hættten af;
3. Fyld beholderen med skærevæske;
4. Skru hættten på igen.



ADVARSEL: Brug ikke smøresystemet til lodret boring.

Montering af sikkerhedskæden

1. Før sikkerhedskæden gennem rammegrebets åbning;
2. Vikl kæden rundt om emnet;
3. Luk kæden sikkert ved hjælp af låsen.



ADVARSEL: Sikkerhedskæden erstatter ikke magnetboremaskinens magnetiske kraft: Den bruges blot til at beskytte operatøren i tilfælde af, at maskinen glider

3.2 Før brug

- ✓ Sørg for, at magnetens kontaktflade er plan, ren og rustfri. Fjern eventuel lak eller primer. Ved arbejde på materialer, der ikke er magnetiserbare, skal der anvendes egnede fikseringsanordninger, der kan fås som tilbehør fra EUROBOOR, f.eks. sugeplade, vakuumplade eller rørboremaskine.
- ✓ Ved arbejde på stålmaterialer med en materialetykkelse på mindre end 6 mm skal emnet forstærkes med en ekstra stålplade for at garantere den magnetiske holdekraft.
- ✓ Kontroller maskinen for mulige skader; Før du bruger maskinen, skal du omhyggeligt kontrollere beskyttelseskomponenterne eller let beskadigede komponenter for at sikre, at de fungerer perfekt og efter hensigten.
- ✓ Kontroller, at bevægelige dele er i perfekt stand, sæt dig ikke fast og kontroller, om

delene er beskadigede. Alle dele skal være korrekt installeret og opfylde alle nødvendige betingelser for at sikre perfekt drift af maskinen.

- ✓ Beskadigede beskyttelseskomponenter skal repareres eller udskiftes i henhold til specifikationerne af EUROBOOR eller enhver autoriseret EUROBOOR-forhandler.
- ✓ **Brug IKKE** under våde forhold eller i nærheden af brændbare væsker eller gasser.
- ✓ **Lad IKKE** børn komme i kontakt med maskinen. Overvågning er påkrævet, når uerfarne operatører bruger denne maskine.

Elektrisk sikkerhed

Elmotoren er designet til én voltage kun. Kontroller altid, at strømforsyningen svarer til voltage på typeskiltet.

Din EUROBOOR magnetboremaskine er designet i klasse I (jordet) i henhold til EN 61029-1. Jordledning er påkrævet.

Hvis netledningen er beskadiget, skal den udskiftes med en specielt forberedt ledning, der fås hos EUROBOOR eller din EUROBOOR-forhandler.

Forlængerledning

Hvis der kræves en forlængerledning, skal du bruge et godkendt 3-leder kabel, der er egnet til denne maskines strømledning (se tekniske data):

- Den mindste lederstørrelse er 2.5 mm² (til 220V) eller 14 AWG (strømstyrke trådmåler til 110V) til 7.5 m (± 25 fod)
- Den mindste lederstørrelse er 2.5-4 mm² (til 220V) eller 12 AWG (Amperage Wire Gauge til 110V) til 15 m (± 50 fod).



ADVARSEL: Når du bruger en rulle, skal du altid rulle kablet helt ud!

Nyttige tip

- Prøv et par enkle projekter med skrotmateriale, indtil du udvikler en "følelse" for den magnetiske boremaskine;
- Lad maskinen køre ind i en periode på otte til ti timer, før du starter med store operationer. Fyld ikke maskinen for meget i denne indkøringsperiode;
- Brug aldrig maskinen med alvorlig overbelastning;
- Hold altid maskinen fri for fugt for at beskytte maskinen, dig selv og andre.

4. Brug af maskinen



ADVARSEL: Overhold altid sikkerhedsinstruktionerne og gældende regler.

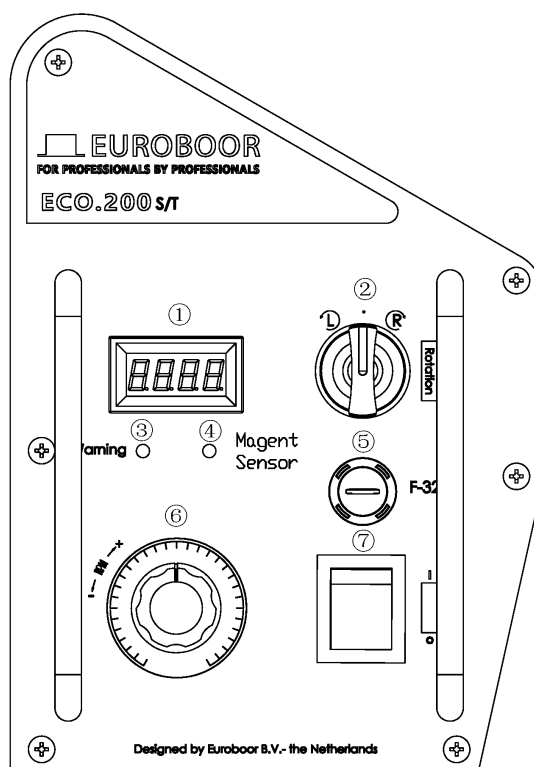


ADVARSEL: For at reducere risikoen for alvorlig personskade skal du slukke for maskinen og afbryde maskinen fra strømkilden, før du foretager justeringer eller fjerner/monterer tilbehør eller tilbehør.

4.1 Kontrolpanel

Betjeningspanelet på din magnetboremaskine er designet til maksimal brugervenlighed og sikkerhed.

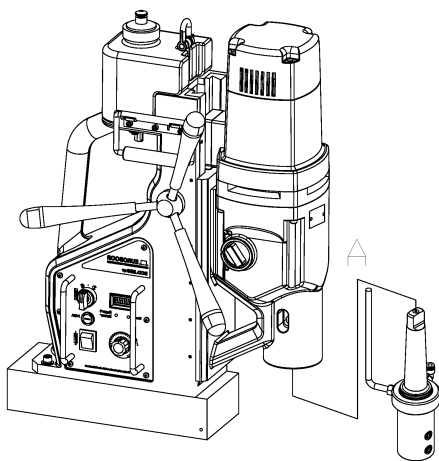
1. Digitalt display
2. Motor L/R-knap
3. Fejlalarmlampe
4. Magnet LED-indikator
5. Sikring holder
6. Elektronisk hastighedskontrolknap
7. Elektromagnet afbryder



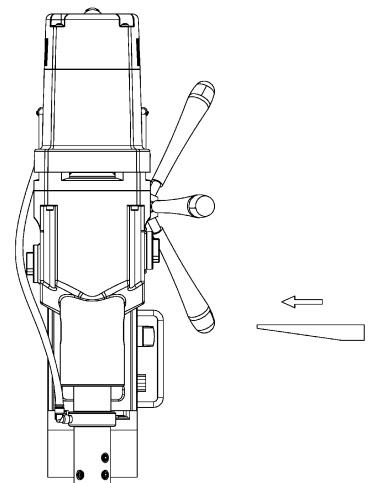
[billede 4-1]

4.2 Morse konisk spindel

1. Sørg for, at indersiden af udgangsakslen og morse-konusspindlen er rene og fri for fedt;
2. Placer smørringens rotationsbegrænser bag broen mellem udgangsakslen og rammen;
3. Skub Morse-konusspindlen fast ind i udgangsakslen med hånden (A). Sørg for, at spindlen er korrekt placeret. Du bør ikke være i stand til at trække den ud med hånden;



[billede 4-2]



[billede 4-3]

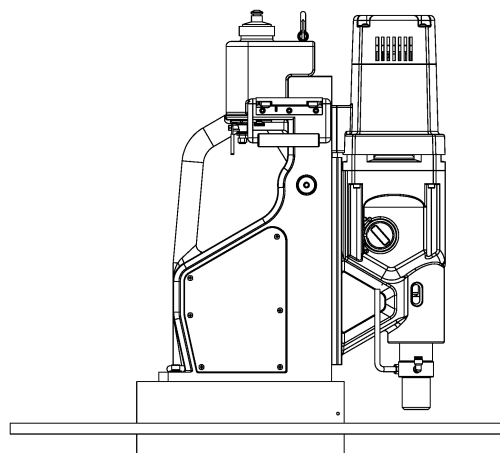
4. Sådan fjernes morse-konus-spindelen:

- Sluk for motoren ved at dreje motorens L/R-knap i neutral position;
- Drej den mekaniske gearkontakt til neutral (se afsnit 4.4 Gearkasse);
- Drej udgangsakslen, indtil slidserne på akslen flugter med slidserne på gearkassen;
- Bank forsigtigt den medfølgende drift ind i åbningerne for at skubbe Morse-konusdornen ud.

4.3 Elektromagnet

Sørg for, at magnetboremaskinen er placeret på en glat, ren, plan og solid overflade uden genstande eller snavs for at garantere maksimal vedhæftning.

Emnet skal være mindst 6 mm (1/4") tykt for at magneten kan klæbe og bore sikkert. Hvis emnet er mellem 3 mm (1/8") og 6 mm (1/4"), skal du sørge for at lave en ordentlig base for at skabe et godt magnetfelt som vist nedenfor.



[billede 4-4]

Elektromagneten fungerer bedst på overflader med en tykkelse på mindst 10 mm (3/8").

Når elektromagneten ikke er i stand til at skabe et godt nok magnetfelt, kan dette skyldes:

- Overfladen er ikke flad;
- Emnet er ikke magnetiserbart (f.eks. aluminium);
- Emnet er belagt eller malet;
- Emnet er ikke tykt nok.

I denne situation vil magnetindikatoren lyse rødt. Sørg for at løse nogen af disse problemer, før du fortsætter på nogen måde og skaber usikre situationer.

Vi vil gerne påpege, at ovennævnte forholdsregler og indikatorer ikke garanterer, at magneten ikke frigøres fra materialet. EUROBOOR påtager sig intet ansvar, når det drejer sig om, at magnetindikatoren ikke fungerer eller fungerer dårligt.

Sørg for, at magneten sidder tæt fast på emnet, før du tænder for magnetboremaskinens motorenhed. Denne elektromagnet har to spoler; Sørg for, at begge spoler er i kontakt med materialet. Tilslut ikke nogen anden maskine til den samme stikkontakt, som magnetboremaskinen er tilsluttet, da det kan resultere i tab af magnetisk kraft.

Brug altid den medfølgende sikkerhedskæde. At bore over dit hoved er ekstremt farligt og anbefales ikke. For brug af magnetiske boremaskiner på rør, ikke-flade eller ikke-magnetiske materialer, henviser vi til vores katalog eller vores hjemmeside www.euroboor.com hvor flere vakuumtilspændingssystemer, rørklemmesystemer og rørmaskiner kan findes.

4.4 Hastighedsreguleringssystem

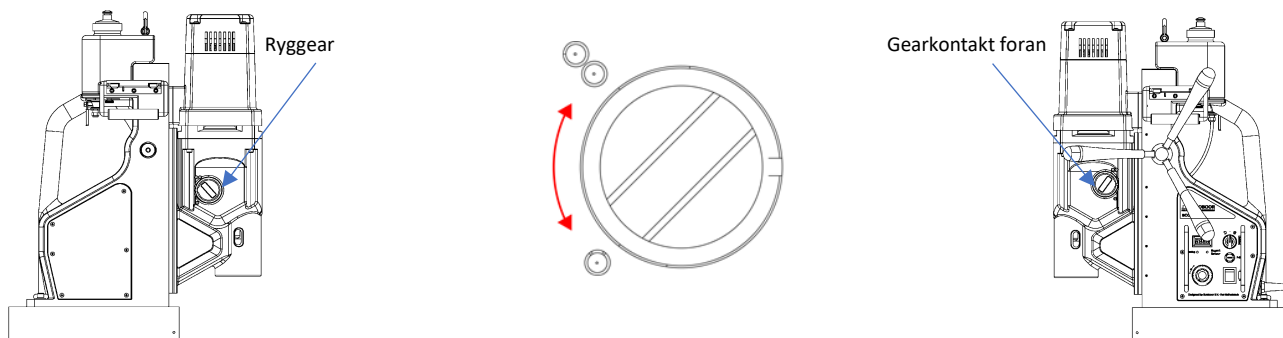
Denne maskine er udstyret med både 4-trins gearkasse og elektronisk hastighedskontrol .

Gearkontakter på begge sider gør det muligt at vælge 4 forskellige hastigheder manuelt. Vælg det nærmeste gear og den nærmeste hastighed til den tilsigtede operation.

1. Sådan vælges det korrekte gear fra neutral (vandret) position:

- a) Drej kontakten mod uret til position "o";
- b) Drej kontakten med uret til position "oo".

2. Et gear er kun korrekt valgt, når gearkassekontakterne begge er på linje med indikatorerne på gearkassen: Hvis du har problemer med at vælge et gear helt og korrekt, kan gearene i gearkassen være forkert justeret. En let drejning af udgangsakslen med hånden vil hjælpe dig med at justere gearene og korrekt og fuldt ud vælge det tilsigtede gear;



[billede 4-5]

Den elektroniske hastighedskontrolknap giver dig mulighed for elektronisk at styre motorens hastighed (både med og mod uret):

- Indikatoren for hastighedskontrolknappen i nederste venstre hjørne er minimumshastighed;

- Indikatoren for hastighedskontrolknappen i nederste højre hjørne er maksimal hastighed;

Det digitale display kan vise den hastighedsparameter (140-285), du har indstillet ved at dreje hastighedskontrolknappen.

4.5 Anbefalet indstilling af hastighedsparameter

Med den kombinerede anvendelse af både mekanisk og elektronisk hastighedskontrol kan ECO.200S/T give præcis udgangshastighed til dit borearbejde.

1. Til Kernebor

Gearskifte		Knap til hastighedskontrol	Udgangshastighed	Fræser DIA	
Kontaktknop foran	Tilbagekontakt	Digitalt display	RPM	MM	Tomme
<input type="radio"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/>	285	468	Kl. 12-40	15/32"-1 37/64"
<input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/>	285	298	41-70	1 39/64"-2 3/4"
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	225-285	97-125	71-100	2 51/64"-3 15/16"
<input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/>	180-285	50-79	101-190	3 31/32"-7 31/64"
<input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/>	160-180	44-50	191-200	7 33/64"-7 7/8"

2. Til spiralbor og rival

Gearskifte		Hastighedskontrolknap	Udgangshastighed	Spiralbor og rival DIA	
Kontaktknop foran	Tilbagekontakt	Digitalt display	RPM	MM	Tomme
<input type="radio"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/>	285	468	3-28	1/8"-1 7/64"
<input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/>	285	298	29-50.5	1 9/64"-1 63/64"

3. til maskintryk

Gearskifte		hastighedsregulator	Udgangshastighed	Maskine tap DIA	
Kontaktknop foran	Tilbagekontakt	Angiv værdi	RPM	MM	Tomme
<input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/>	140-285	39-79	3-50	1/8"-1 31/32"
<input type="radio"/> <input type="radio"/>	<input type="radio"/>	140	39	52	2 3/64

1. Til Undersænke

Gearskifte		Knap til hastighedskontrol	Udgangshastighed	Forsænke DIA	
Kontaktknop foran	Tilbagekontakt	Digitalt display	RPM	MM	Tomme
<input type="radio"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/>	140-285	Varenummer: 230-468	10-200	25/64"-7 7/8"

4.6 Tænd og sluk for motoren

For at tænde for motoren skal du dreje motorens L/R-knap til "L" eller "R" position. For at slukke for motoren skal du dreje motorens L/R-knap til neutral position.



ADVARSEL: Før du tænder for motoren, skal du tænde for magneten og sørge for, at magnetens LED-indikator lyser grønt.

4.7 Motorens rotation

Motorens rotationsretning kan ændres:

- Drej L/R-knappen i position (R) for at få motoren til at rotere med uret;
- Drej L/R-knappen i position (L) for at få motoren til at rotere mod uret;
- Drej L/R-knappen i midterpositionen vil ikke få motoren til at rotere (neutral position).

4.8 Kontrol af drejningsmoment

Indbygget elektronisk momentkontrol stopper automatisk motoren i tilfælde af overbelastning. Når momentkontrolprogrammet er aktiveret, skal du dreje R/L-knappen i neutral position, og derefter dreje knappen ind i "L" eller "R" igen for at genstarte borearbejdet.

4.9 Beskyttelse af strøm

Strømbeskyttelsesfunktionen er todelt; Den består af både beskyttelse mod strømudsving og beskyttelse mod strømstød. Særlige sikkerhedskomponenter, der er indbygget i maskinens elektronik, gør den mere pålidelig i situationer, hvor strømforsyningen kan være af varierende kvalitet på grund af faktorer:

- Omkring arbejdspladsen, for eksempel forårsaget af tænding af høj effekt eller upålidelige elektriske apparater, en ødelagt afbryder eller defekte ledninger;
- Uden for arbejdspladsen, f.eks. forårsaget af et ustabil elnet eller lynnedslag.
-

En maskine med denne funktion er i stand til at klare standard nominel spænding og frekvensudsving lige fra:

- 110 volt til 130 volt og 45 Hz til 65 Hz, eller
- 220 volt til 240 volt og 45 Hz til 65 Hz

reducere sandsynligheden for nedbrud og minimere nedetid og reparationsomkostninger.

Beskyttelse mod strømudsving

Når frekvensen er for høj (over 65 Hz) eller for lav (under 45 Hz), starter motoren ikke. Hvis frekvensen af strømforsyningen falder uden for området under dit borejob, slukker motoren automatisk. Maskinen vil fungere normalt igen, når den normale frekvens er genoprettet.*

Beskyttelse mod overspænding

Ud over den nominelle spænding er en maskine med denne funktion i stand til at klare spændingsspidser på op til 4.000 volt (1-2 μ s)*. Afhængigt af spidsens højde kan det være nødvendigt at udskifte indbyggede sikringer, styreenheden eller afbryderen, men andre værdifulde dele som motoren og magneten vil blive beskyttet.

***Ansvarsfraskrivelse: Euroboor er ikke ansvarlig for skader forårsaget af maskinen på grund af elektriske problemer på arbejdspladsen. Ovennævnte beskyttelse er ikke garanteret i alle tilfælde af spændingsspidser og/eller frekvensudsving. Euroboor påtager sig intet ansvar, når det kommer til strømbeskyttelsen, der ikke fungerer eller fungerer dårligt.**

I den situation, hvor motoren slukkes automatisk som selvbeskyttelse, bør du:

- Sluk for motoren;
- Afbryd maskinen fra strømkilden;
- Løs kilden til problemet ved enten:
 - o Sørg for, at problemerne med strømkilden er løst;
 - o Tilslut maskinen til en anden og pålidelig strømkilde;
- Fortsæt med at bruge maskinen som beskrevet i denne brugervejledning.

4.10 Smøring af værktøj

Horisontale anvendelser

For at kunne bruge smøresystemet skal tanken fyldes med et skæresmøremiddel.

1. Sørg for, at flowregulatoren er lukket;
 2. Skru hættten af;
 3. Fyld beholderen med skæresmøremiddel;
 4. Skru hættten på igen.
- Juster væskestrømmen efter behov ved hjælp af flowregulatoren;
 - Tilsæt mere skæresmøremiddel, når spånerne (metalspåner) bliver blå.




ADVARSEL: Brug ikke smøresystemet til lodret boring.
Brug i stedet EUROBOOR skærepasta eller spray.

Sørg for kun at bruge egnede skæresmøremidler. EUROBOOR tilbyder et bredt udvalg af skæresmøremidler til alle værktøjs- og materialekombinationer. Korrekt smøring vil hjælpe dig med at skabe bedre og hurtigere resultater og forlænge levetiden på dine værktøjer.

5. Arbejde med boretilbehør

5.1 Kernebor

Kernebor skærer kun materiale i periferien af hullet i stedet for at omdanne hele hullet til spåner. Som et resultat er den energi, der kræves for at lave et hul, lavere end med en drejebor. Når du borer med en ringformet fræser, er det ikke nødvendigt at bore et pilot hul.

 **ADVARSEL:** Rør ikke ved fræseren eller delene tæt på fræseren umiddelbart efter operation, da de kan være ekstremt varme og forårsage forbrændinger på huden. Sørg for, at ingen er i arbejdsområde, hvor metalkernen (sneglen) skubbes ud.

Boreforhold

Hvor let materialet kan bores afhænger af flere faktorer, herunder trækstyrke og slidstyrke. Mens hårdhed og/eller styrke er det sædvanlige kriterium, kan der være store variationer i bearbejdelse mellem materialer, der viser lignende fysiske egenskaber.

Xi

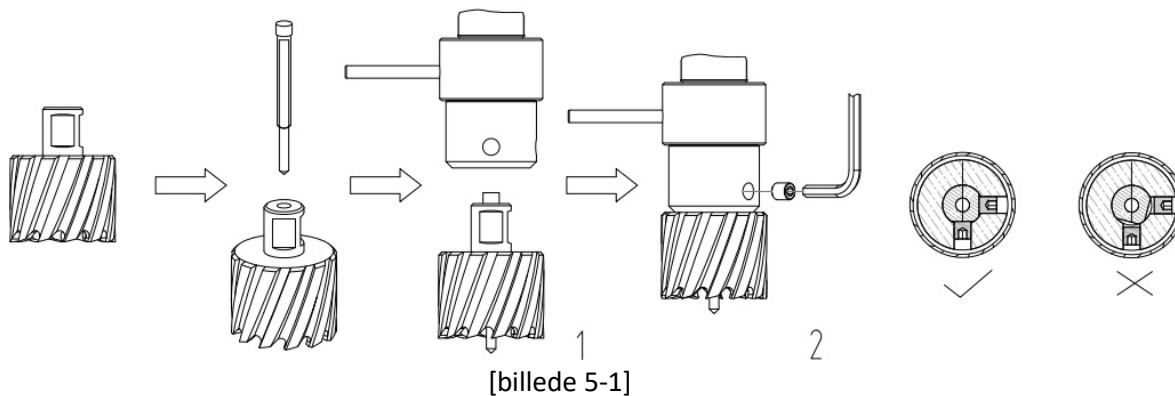
Boreforholdene afhænger af krav til værktøjslevetid og overfladekvalitet. Disse forhold begrænses yderligere af værktøjets stivhed og emnet, smøring og maskineffekt. Jo hårdere materialet er, jo lavere skærehastighed.

Nogle materialer med lav hårdhed indeholder slibende stoffer, der fører til hurtigt slid på skærkanten ved høje hastigheder. Tilspændingshastigheder styres af stivhed i opsætningen, mængden af materiale, der skal fjernes, overfladefinish og tilgængelig maskineffekt.

Boring af et hul

Nu hvor du har læst ovenstående oplysninger og sikkerhedsanbefalinger, er du klar til rent faktisk at begynde at bore. Følg disse 12 trin for at opnå det bedste boreresultat:

1. Installer den ringformede fræser:
 - Placer pilotstiften i fræseren;
 - Juster de flade flader på skæreskaftet med skruerne i værktøjsholderen;
 - Sørg for, at skæreskaftet er indtastet helt og korrekt;
 - Spænd skruerne;



2. Marker præcist midten af hullet;
3. Brug pilotstiften til at placere maskinen i den korrekte position, med spidsen af pilotstiften for at møde det markerede centrum af hullet;

4. Sørg for, at motorens L/R-knap er i neutral position, tænd derefter for elektromagneten og kontroller, at boret er i den rigtige position, og at maskinen er skubbet tæt mod arbejdsområdet;
5. Fyld hullerne i spindlen med olie;
6. Drej L/R-knappen, og lad spindlen køre i den ønskede rotationsretning;
7. Drej indføringshåndtagene for at begynde at bore. Påfør kun et let tryk, når den ringformede fræser rører ved metallet. Skub ikke den ringformede fræser med kraft ind i metallet;
8. Påfør et regelmæssigt tryk under boring. Boreydelsen forbedres ikke ved at lægge mere pres på maskinen. For meget tryk vil overbelaste motoren, og din ringformede fræser vil blive slidt hurtigere;

En kontinuerlig, ikke-misfarvet jernspån er et tegn på korrekt borehastighed og en velafkølet, skarp fræser. Lad fræsereen gøre arbejdet og giv den tid til at skære i metallet!

9. Stop med at bore regelmæssigt, fyld hullerne i spindlen og fortsæt med at bore;
10. Påfør mindre tryk, når boret skærer gennem materialet. Sneglen vil blive skubbet ud af fræsereen af pilotstiften;
11. Drej fremføringshåndtagene for at sætte motoren i højeste position, og drej L/R-knappen i neutral position, og sluk derefter motoren og elektromagneten
12. Fjern grater, metalspån og rengør fræsereen og overfladen uden at komme til skade.



ADVARSEL: Sneglen er skarp og kan være varm!

5.2 Spiralbor

Morse tilspidsning 4 skaft (MT4)

Monter MT4-spiralboret direkte i udgangsakslen.

Weldon-skaft 19,05 mm (3/4")

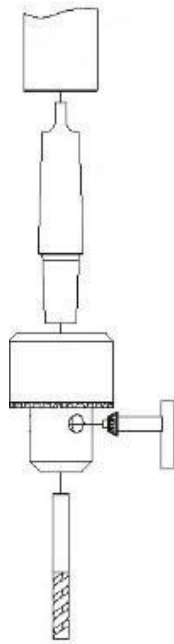
1. Monter adapteren (kode IBK. MC4-MC3) og Morse Taper 3(MT3) dorn til Weldon-skaft medfølger.
2. Monter spiralboret med 19.05 mm (3/4") Weldon-skaft (EUROBOOR-kode SPI eller SSPI), og spænd skruerne med den medfølgende unbrakonøgle.

Følg de yderligere trin i afsnittet Ringformede skærere.

Standard parallelskaft (DIN338)

1. Monter adapteren (kode IBK. MC4-MC3).

2. Monter en MT3-dornforbindelse
 - a. EUROBOOR kode 1/2UNF-MC3 til 1/2" x 20 UNF borepatronforbindelser
 - b. EUROBOOR kode B16-MC3 til B16 borepatronforbindelser
3. Monter den passende spiralborepatron på dornen.
4. Monter boret med parallelt skaft og fastgør det



[billede 5-2 |
Eksempel på fastgørelse af en boremaskine
med en nøgle]

5. Marker præcist midten af hullet, og brug spidsen af spiralboret til at placere maskinen.

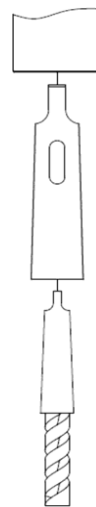
For yderligere trin se afsnittet Ringformede skærere.

Morse koniske skafter (MT2 eller MT3)

1. Monter adapteren (kode IBK. MC4-MC3) leveret.
2. Monter en spiralboremaskine med et MT3-skaft
3. Til spiralbor med et MT2-skaft monteres en MT3-MT2-adapter (EUROBOOR-kode IBK. MC3-MC2) før montering af boret (se nedenfor)



[billede 5.3 | Montering af boremaskine med MT3-skaft
med MT3-MT2-adapter]



[billede 5.4 | Montering af boremaskine

4. Marker præcist midten af hullet, og brug spidsen af spiralboret til at placere maskinen.

For yderligere trin se afsnittet Ringformede skærere.

5.3 Maskinhaner

Maskinen er udstyret med rotation mod uret og kan derfor også bruges til aftapning.

Kombination af borehane med Weldon 19,05 mm (3/4") skaft

1. Monter adapteren (kode IBK. MC4-MC3) leveret.
2. Monter borehane (EUROBOOR-kode EDT) i en spindel med 19.05 mm (3/4") tilslutning og fastgør ved at stramme skruerne med den medfølgende unbrakonøgle;
3. Tænd for elektromagneten, og indstil L/R-knappen fra neutral position til R-position.
4. Bør det nødvendige hul og tryk samtidigt;
5. Sluk for motoren, og indstil L/R-knappen fra neutral position til L-position.
6. Før motorenheden opad med fremføringshåndtagene, så borehane kan komme helt ud af emnet.

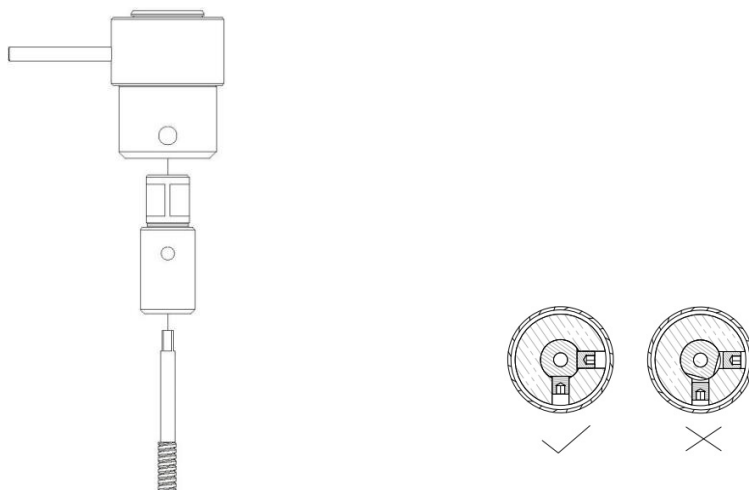
Maskinhaner (DIN 371/376) med Weldon-adapter

1. Bør hullet til vandhane i den anbefalede størrelse;
2. Sluk for motoren, og skift fræseren eller boret til haneholderen og maskinhanen;



ADVARSEL: Ændr ikke maskinens position!

3. Installer maskinhanen i haneholderen (EUROBOOR-kode TCM) og spænd skruerne;
4. Monter gevindtappeholderen i en spindel med 19,05 mm (3/4") eller 31,75 mm (1 1/4") Weldon-tilslutning (afhængigt af gevindtappens størrelse);



[billede 5-5]

5. Følg trinene nævnt i afsnittet boretryk.



ADVARSEL: Lad ikke din vandhane skubbe motorenheden op af sig selv!

Sørg for at smøre ordentligt, mens du udfører gevindskæringsarbejde, se afsnit 5.1 Kernebor.

5.4 Forsænkere

Takket være det brede udvalg af driftshastigheder kan maskinen også bruges til oprømning eller Undersænke. Følg de trin, der er nævnt i afsnit 5.2 Spiralbor.

6. Vedligeholdelse

Din EUROBOOR magnetboremaskine er designet til at fungere over en lang periode. Kontinuerlig tilfredsstillende drift afhænger af korrekt værktøjspleje og regelmæssig rengøring.



FORSIGTIG: For at reducere risikoen for personskade skal du slukke for maskinen og afbryde maskinen fra strømkilden, før du installerer og fjerner tilbehør, før du justerer eller ændrer opsætninger, eller når du foretager reparationer. Sørg for, at kontakten er i OFF-position. En utilsigtet start kan forårsage personskade.

Ligesom enhver Magnet boremaskine med bevægelige dele har din EUROBOOR magnetboremaskine også brug for regelmæssig vedligeholdelsesservice. Et par anbefalinger følger:

Kontroller maskinen visuelt for skader

Maskinen skal kontrolleres før brug for tegn på skader, der vil påvirke maskinens funktion. Der skal tages særligt hensyn til hovedkablet, hvis maskinen ser ud til at være beskadiget, bør den ikke bruges. Undladelse af at gøre det kan forårsage personskade eller død.

Rensning

- Rengør alt snavs, støv, metalspåner og grater på din magnetiske boremaskine;
- Blæs snavs og støv ud af hovedhuset med tør luft, så ofte der ses snavs samle sig i og omkring ventilationsåbningerne. Bær godkendt øjenbeskyttelse og en godkendt støvmaske;
- Brug aldrig opløsningsmidler eller andre skrappe kemikalier til rengøring af værktøjets ikke-metalliske dele.
Disse kemikalier kan svække de materialer, der bruges i disse dele. Brug en klud dampafsluttes kun med vand og mild sæbe. Lad aldrig væske komme ind i værktøjet; Nedsænk aldrig nogen del af værktøjet i en væske.

Betjening af maskinen

Maskinens funktion skal kontrolleres for at sikre, at alle komponenter fungerer korrekt. Udskift straks eventuelle defekte dele. Dette forhindrer, at korrekt fungerende dele bliver beskadiget.

Tjek magnetisk base

Før hver operation skal den magnetiske base kontrolleres for at sikre, at basen er flad, og at der ikke er nogen skader. En ujævn magnetbase vil få magneten til at holde ikke så effektivt og kan forårsage skade på operatøren. Når maskinen er ude af brug i en længere periode, skal du påføre en lille mængde maskinolie på undersiden af den magnetiske base for rustbeskyttelse. Rengør den magnetiske base igen ved næste brug.

Tjek gearkasseolie (IBO. G101)

Olien bør kontrolleres en gang om måneden for at sikre, at alle bevægelige komponenter er dækket for at forhindre slid. Olien bør skiftes mindst en gang om året for at sikre, at du får det bedste ud af maskinen.

Tjek anker

Dette bør kontrolleres mindst en gang om måneden for at kontrollere, om der er visuelle tegn på skade på kroppen eller kommutatoren. Nogle tegn på slid vil blive set på kommutatoren over en periode, dette er normalt, da dette er den del, der kommer i kontakt med børsterne, men ethvert tegn på unormal skade betyder, at delen skal udskiftes.

Justering af slæde

Et væsentligt krav til maskinen er, at slæden kan bevæge sig på en jævn og kontrolleret måde, fri for sideværts bevægelse og vibrationer.

Denne situation kan opretholdes ved periodisk justering af objektglasset og kan opnås på følgende måde:

1. Placer maskinen i opretstående stilling, og hæv slæden til den højeste position ved hjælp af kapstanen. Rengør aluminiumsskinnerne og påfør en lille mængde let maskinolie på slidfladerne;
2. Før forsigtigt indstillingskruen ind med den medfølgende unbrakonøgle 2.5, indtil der opstår let modstand. Følg din vej ned og juster alle indstillingsmøtrikker og skruer;
3. Betjen skyderen op og ned et par gange for at teste bevægelsen og foretage yderligere nødvendige justeringer. Prøv at sikre, at alle skruer udøver et ensartet tryk på slæden fra top til bund. En perfekt justeret slæde vil fungere frit op og ned uden sidelæns bevægelse.

Smøring af fodervandringen

Fremføringsvandringen skal smøres med jævne mellemrum med fedt for at sikre jævn drift.


- Hæv motorenheden til den højest mulige position;
- Smør svalehaleføringen på begge sider;
- Smør gearstangen.

Efter gentagen brug kan tandstangen løsne sig. Juster om nødvendigt de fem selvlåsende sætskruer i venstre side. Spænd skruerne i serie, indtil tandstangen bevæger sig frit i svalehaleføringen, men ikke tillader motoren at slingre.

Reparation, ændring og inspektion

Reparation, ændring og inspektion af EUROBOOR magnetboremaskiner skal udføres af EUROBOOR eller en autoriseret EUROBOOR-forhandler. Reservedelslisten vil være nyttig, hvis den forevises sammen med maskinen til EUROBOOR-forhandleren til service, når der anmodes om reparation eller anden vedligeholdelse.

EUROBOOR-maskiner forbedres og modificeres konstant for at inkorporere de nyeste teknologiske fremskridt. Derfor kan nogle dele (dvs. varenumre og/eller design) ændres uden forudgående varsel. På grund af EUROBOORs løbende forsknings- og udviklingsprogram kan maskinernes specifikationer ændres uden forudgående varsel.

ADVARSEL: Da andet tilbehør end det, der tilbydes af EUROBOOR, ikke er blevet testet med denne maskine, kan brug af sådant tilbehør med dette værktøj være farligt. For at reducere risiko for kvæstelser, må der kun bruges tilbehør, der anbefales af EUROBOOR, sammen med denne maskine. 

Kontakt din forhandler for yderligere information om det relevante tilbehør.

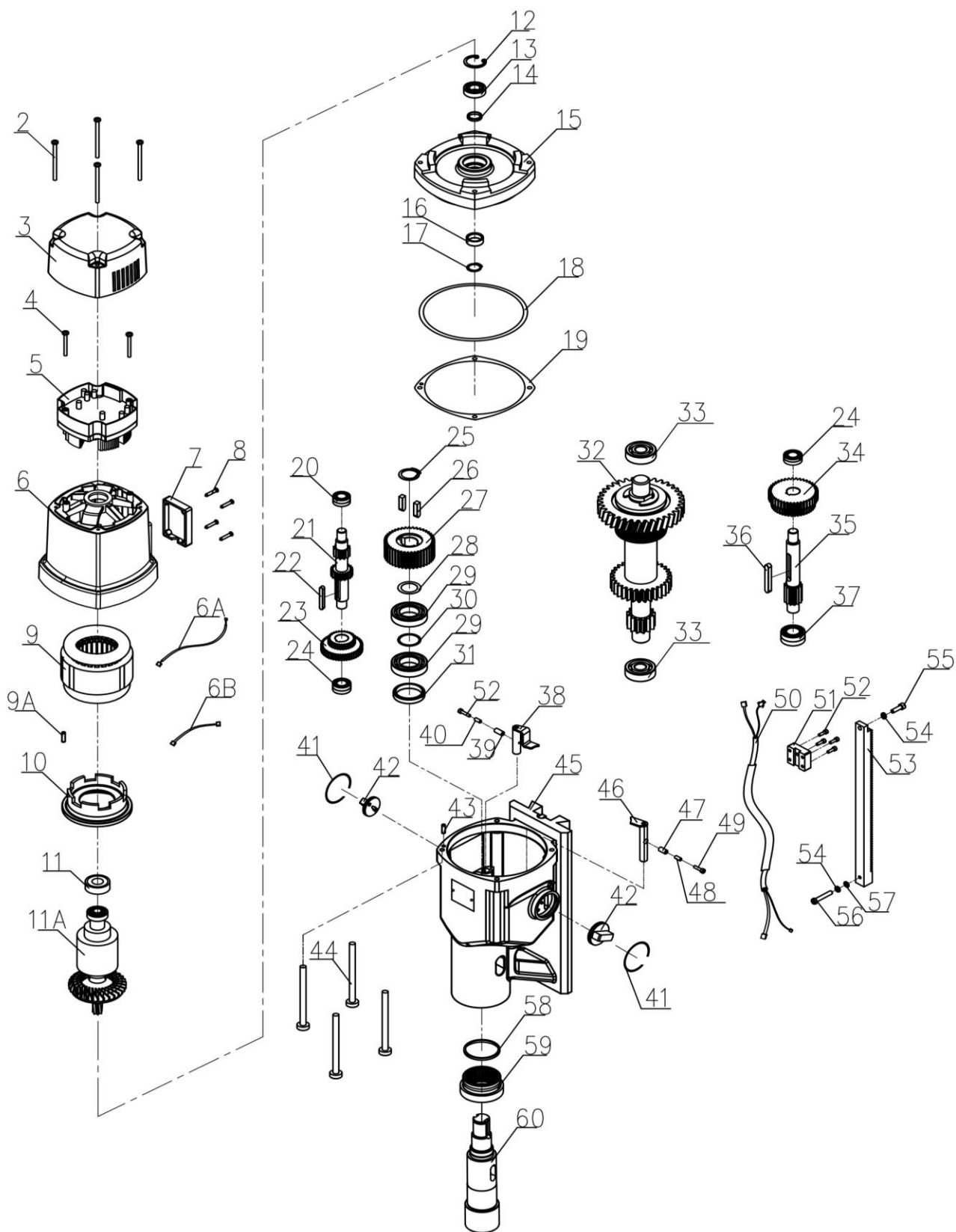
7. Fejlfinding

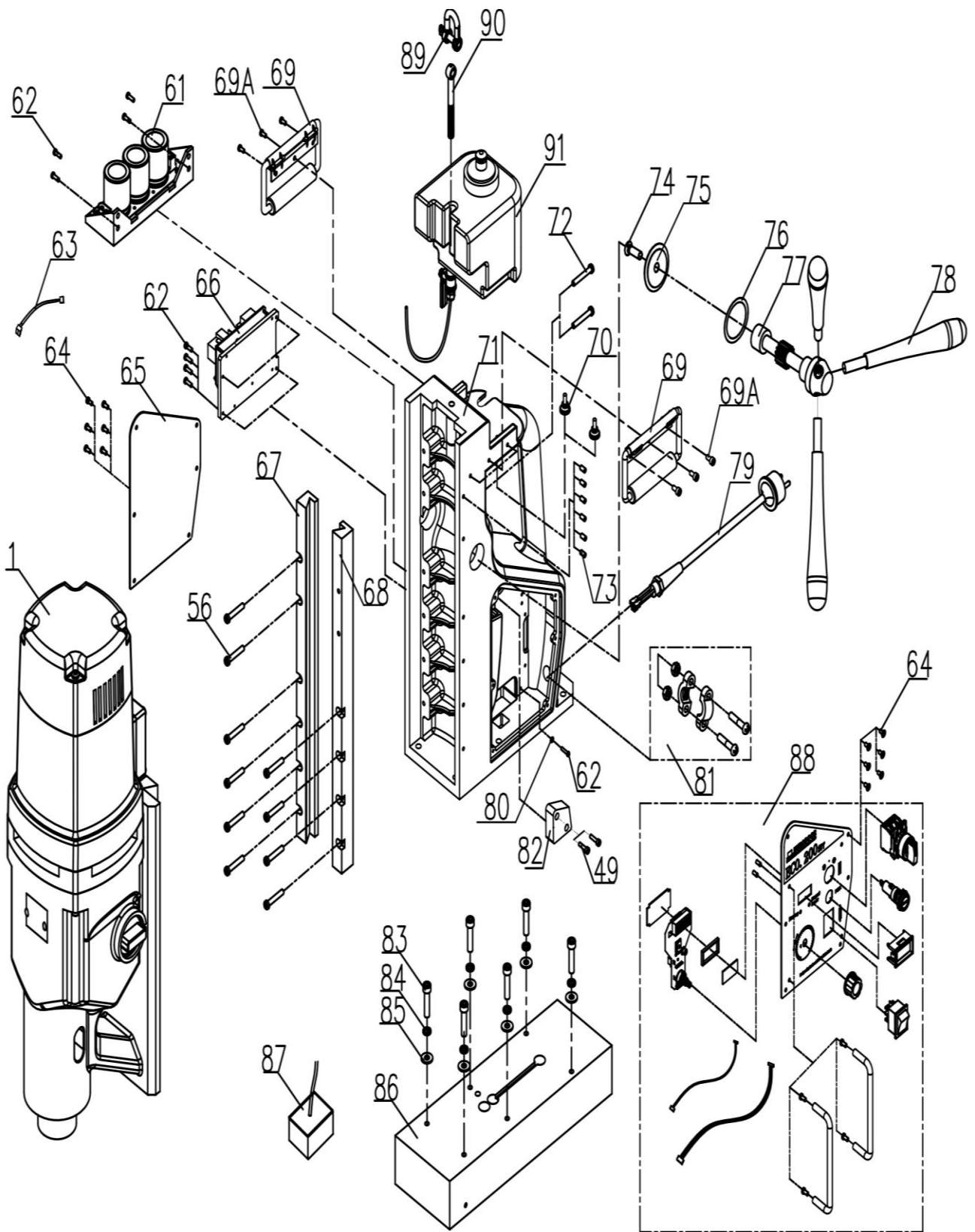
Magnet og motor fungerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> - Magnetkontakten er ikke tilsluttet strømforsyningen - Beskadigede eller defekte ledninger - Defekt sikring - Defekt magnetkontakt - Defekt styreenhed - Defekt strømforsyning
Magneten fungerer, motoren fungerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Defekt magnetkontakt - Defekt tænd/sluk-knap - Defekt styreenhed - Defekt anker og/eller felt
Falut kode:0001 vist	<ul style="list-style-type: none"> - -Overbelastning af motoren - -Strømbeskyttelsesprogram aktiveret
Magneten fungerer ikke, motoren gør det	<ul style="list-style-type: none"> - Defekt magnet - Defekt ledningsføring af magnet - Defekt styreenhed
Kernebor knækker hurtigt, huller er større end den ringformede fræser	<ul style="list-style-type: none"> - Udsalg i guiden - Bøjet spindel - Aksel, der strækker sig fra motoren, er bøjet - Bøjet pilotstift
Motoren kører groft og/eller sætter sig fast	<ul style="list-style-type: none"> - Bøjet spindel - Aksel, der strækker sig fra motoren, er bøjet - Trekantet føring ikke monteret lige - Snavs mellem spindel og trekantet føring
Motoren begynder at køre, når magnetkontakten er tændt	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigelse eller defekt relæ i styreenhed
Motor giver en raslende lyd	<ul style="list-style-type: none"> - Gearring (bunden af ankeret) slidt - Slidte redskaber - Ingen olie i gearkassen
Motoren starter ikke eller svigter	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Snavs i sensorstyreenheden - Defekt eller løs magnet på toppen af ankeret - Beskadiget eller defekt (sensor) styreenhed - Beskadigelse af anker eller feltspole
Vejledning kræver en stor indsats	<ul style="list-style-type: none"> - Føringen er sat for stramt - Guiden er tør, skal smøres - Styre-/gearstangs-/rotationssystem snavset eller beskadiget
Utilstrækkelig magnetisk kraft	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Bunden af magneten er ikke ren og tør - Bunden af magneten er ikke flad - Emnet er ikke bart metal - Emnet er ikke rent eller fladt - Emnet er mindre end 6 mm (for tyndt) - Defekt styreenhed - Defekt magnet

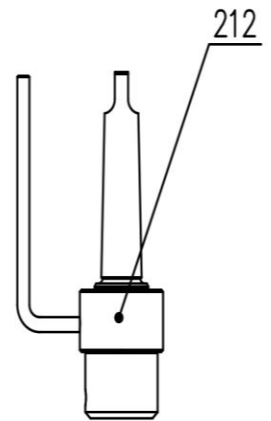
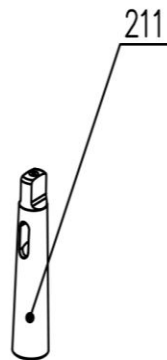
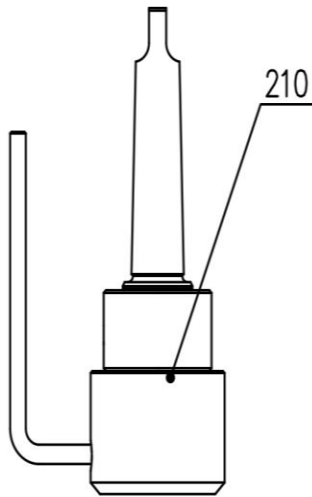
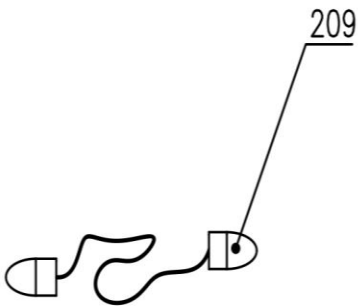
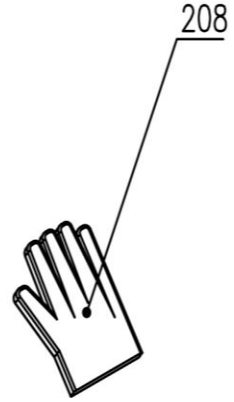
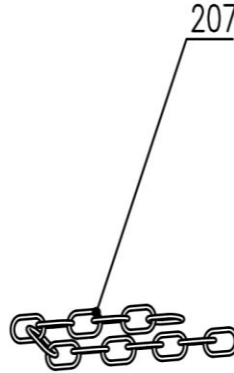
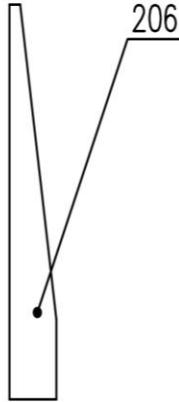
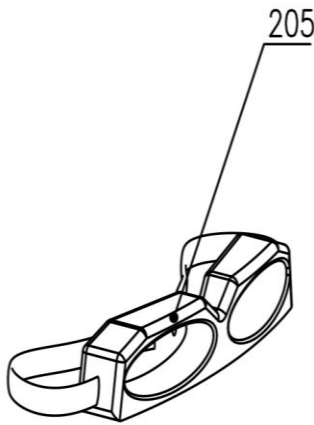
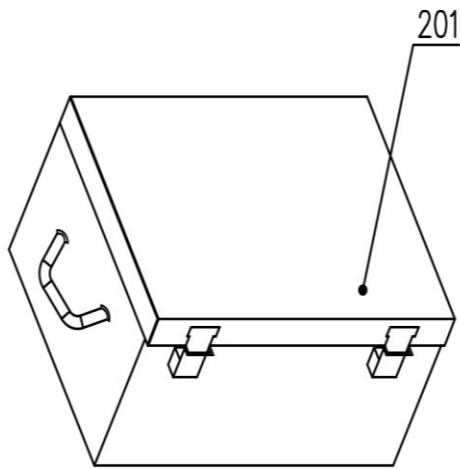
Ramme under spænding	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede / defekte ledninger - Defekt magnet - Motoren er alvorligt snavset
Sikringen springer, når magnetkontakten tændes	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Forkert værdi sikring - Defekt magnetkontakt - Defekt styreenhed - Defekt magnet
Sikringen springer, når motoren startes	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Forkert værdi sikring - Motoren kører nogenlunde - Defekt anker og / eller felt - Defekt styreenhed
Rotationssystemets frie slaglængde også lang	<ul style="list-style-type: none"> - Løs eller defekt tandstang - Defekt rotationssystem

8. Eksplosionstegninger og reservedelsliste

8.1 Eksplosionerede visninger







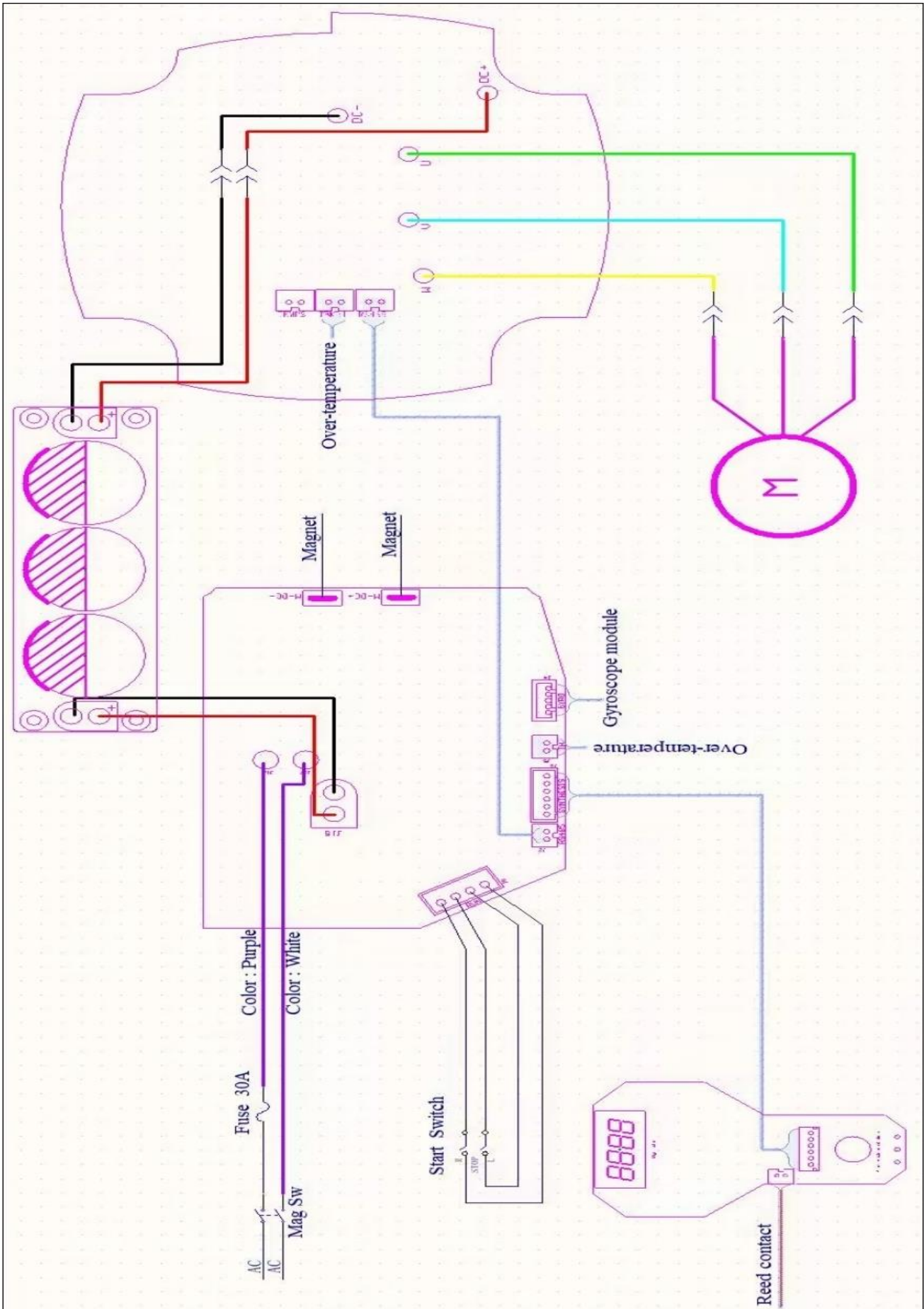
8.2 Reservedelslister

ECO.200S/T

No.	Part no.	Description	Qty
1	200.1001S	Motor assembly 220V	1
	200.1001SA	Motor assembly 110V	
2	200.0030	Screw	4
3	200.0107	End-Cover	1
4	200.0031	Screw	2
5	200.0136	control panel PCB	1
6	200.0015	Housing	1
6A	200.0115	Two-core cable	1
6B	200.1012	Rd and blk line comp. 220V	1
	200.1012A	Rd and blk line comp. 110V	
7	200.0024	Cable-housing	1
8	200.0036	Screw	4
9	200.0027-CK	Stator 220V	1
	200.0027A-CK	Stator 110V	
9A	200.0133	Pin	1
10	200.0023	Plastic plate	1
11	200.0046	Rubber-Bearing	1
11A	200.1010	Armature set(220v)	1
12	200.0048	Circlip	1
13	032.0196	Bearing	1
14	200.0049	Sealant	1
15	200.0042	Gearbox cover	1
16	200.0065	Rotor iron seal	1
17	200.0071	Circlip	1
18	200.0051	O-ring	1
19	200.0128	Gasket	1
20	200.0052	Bearing	1
21	200.0020	Gear	1
22	200.0053	Key	1
23	200.0019	Double row gear 1	1
24	200.0054	Bearing	2
25	036.0018	Circlip	1
26	200.0055	Key	2
27	200.0018	Gear	1
28	100.0441	Gasket	1
29	100.0466	Bearing	2
30	200.0056	Gasket	1
31	100S.0065	Sealant	1
32	200.1002	Skew gear assembly	1
33	AIR.0049	Bearing	2
34	200.0016	Large double gear 1	1
35	200.0021	3# Shaft gear	1
36	200.0064	Key	1
37	200.0066	Bearing	1
38	200.1003	S-shaped fork set	1
39	200.0068	Screw column	1
40	200.0131	Isolation column	1
41	200.0069	Stop ring for hole	2
42	200.1004	Potentiometer set	1
43	100.0549	locating tab	1
44	200.0073	Lnside hexagonal bolt	4
45	200.1014	Gearbox set	1
46	200.1005	Parallel fork set	1
47	200.0076	Screw column	1
48	200.0132	Isolation column	1
49	020.0229A	Screw	3
50	200.1011	Combo cable	1
51	200.0037	Rack adapter block	1
52	020.0229	Screw	5
53	200.0038	Rack	1
54	020.0111	Spring washer	2

No.	Part no.	Description	Qty
55	020.0106	Screw	1
56	020.0146B	Screw	11
57	020.0112	Blackened flat pad	1
58	100S.0067	Wool felt	1
59	100S.0066	Combination bearing	1
60	200.0462	Output shaft	1
61	200.1006	Capacitor assembly 220V	1
	200.1006A	Capacitor assembly 110V	
62	020.0327	Screw	9
63	200.1013	Rd and blk line comp. 220V	1
	200.1013A	Rd and blk line comp. 110V	
64	020.0101	Screw	12
65	200.0082	Rear-panel 220V	1
	200.0082A	Rear-panel 110V	
66	200.0139S	Control Board PCB Board 220V	1
	200.0139	Control Board PCB Board 110V	
67	200.0039	Aluminum-rail (left)	1
68	200.0040	Aluminum-rail (right)	1
69	200.0097	Handle	2
69A	200.0134	Screw	6
70	200.0103	Hand screw	2
71	200.1015	Frame 220V	1
	200.1015A	Frame 110V	
72	200.0078	Screw	2
73	020.0516	Screw	6
74	020.0081	Screw	1
75	050.0030	Rocker arm cover plate	1
76	032.0127	Rocker arm steel sleeve	2
77	200.0101	Rocker shaft	1
78	020.0314X	Rocker arm handle	3
79	030.B125	Main-cable set 220V	1
	200.B125A	Main-cable set 110V	
80	040.0286F	Pattern gasket	1
81	020.0037	Cable clamp assembly	1
82	200.0041	Cable pressing plate	1
83	100.0126	Screw	6
84	100.0031	Spring washers	6
85	020.0305	Black flat mat	6
86	200.1007	Electromagnet base 220V	1
	200.1007A	Electromagnet base 110V	
87	055.1041	Gyroscope assembly	1
88	200.1016S	Control panel assembly 220V	1
	200.1016A	Control panel assembly 110V	
89	200.0092	D-shaped connecting	1
90	200.0093	Rings	1
91	200.1009	Coolant-tant set	1
201	200.0203S	ECO.200 iron box	1
202	IMB.US2.5	Allen wrench 2.5mm	1
203	IMB.US5	Allen wrench 5.0mm	1
204	IMB.US6	Allen wrench 6.0mm	1
205	SAF.100	Safety goggles	1
206	200.0096	Drift MT4	1
207	SAF.400	Safy chain	1
208	020.1008S	Euroboor gloves S	1
	020.1008L	Euroboor gloves L	
209	SAF.200	Safy ear protection	1
210	200.2002	Spindle MT4 31.75 Weldon	1
211	IBK.MC4-MC3	Morse taper adapter	1
212	200.2003	Spindle MT3 19.05 Weldon	1

8.3 Ledningsdiagram



8.4 Garanti og service

Garanti

Euroboor B.V. garanterer, at denne magnetboremaskine er fri for materialefejl og udførelsesfejl ved normal brug i en periode på 12 måneder efter købsdatoen.

Denne 12 måneders periode kan forlænges til 24 måneder i alt ved at registrere produktet på vores hjemmeside: <https://euroboor.com/support/register/>.

Serienummer:

Købsdato:

**Glem ikke at registrere din maskine på:
<https://euroboor.com/support/register/>
[Kun når du er registreret, drager du fordel af udvidet
garanti]**

Tjeneste

For at maksimere levetiden på din EUROBOOR-maskine skal du altid bruge service og reservedele fra en officiel EUROBOOR-distributionskanal. Når du har brug for det, skal du altid kontakte det oprindelige salgssted eller, hvis det ikke længere eksisterer, distributøren af EUROBOOR-produkter i din optælling