



Magnet boremaskine med lav profil

ECO.36+*T*



Tillykke med købet af denne premium magnetiske boremaskine. Hos EUROBOOR stræber vi efter at overgå vores kunders forventninger ved at udvikle og levere førsteklasses og innovative bærbare bore- og skæreløsninger. Vi mener, at en professionel som dig skal kunne stole på en professionel leverandør. Hvilket har ført til, at vi er blevet en stor spiller i den industrielle verden med vores egen fabrik og flere kontorer verden over. Alt sammen fordi vi altid har lyttet til vores kunder og til kravene fra markedet.

Vores vision er fokuseret på at udvikle innovative bærbare værktøjer, der tilfører værdi for vores kunder og letter dem i deres daglige arbejde. Vi mister aldrig bæredygtighed, tidsbesparelser og omkostningsbesparelser af syne.

God fornøjelse med din nye maskine!

Før du betjener din nye magnetboremaskine, skal du først læse alle instruktioner. Du finder instruktionerne i denne vejledning og på advarselmærkaten på din maskine. Med korrekt brug, pleje og vedligeholdelse vil din maskine give dig mange års førsteklasses boreydelse.

FOR AT REDUCERE RISIKOEN FOR SKADE SKAL BRUGEREN LÆSE OG FORSTÅ ALLE INSTRUKTIONER

For at se alle vores kontorer og deres kontaktoplysninger kan du besøge: www.euroboor.com

Den originale manual er udarbejdet på engelsk. Hvis der skulle forekomme uoverensstemmelser i oversættelserne, skal der henvises til den oprindelige version for afklaring.

Indholdsfortegnelse

ECO.36+/T.....	1
Indholdsfortegnelse	3
1. Sikkerhed	4
1.1 Generelle sikkerhedsinstruktioner	4
1.2 Specifikke sikkerhedsoplysninger	6
2. Beskrivelse	8
2.1 Tilsigtet brug.....	8
2.2 Beskrivelse og funktioner	8
2.3 Sagens indhold	9
2.4 Serienummer	9
2.5 Tekniske data.....	10
2.6 Symboler.....	10
2.7 Miljø.....	11
3. Forberedelse og justering.....	13
3.1 Montering.....	13
3.2 Før brug	19
4. Brug af maskinen.....	20
4.1 Bærehåndtag	20
4.2 Kontrolpanel	21
4.3 -vejs elektromagnet.....	21
4.4 Tænd og sluk for motoren	22
4.5 Motorens rotation.....	22
4.6 Kontrol af motorhastighed	23
4.7 GYRO-TEC sikkerhed	23
4.8 Strøm beskyttelse.....	23
4.9 Kul børster	24
4.10 Smøring af værktøj	25
5. Arbejde med boretilbehør	26
5.1 Kernebor	26
5.2 Spiralbor	28
5.3 Maskine vandhaner	28
5.4 Undersænkeer	29
6. Vedligeholdelse	30
7. Fejlfinding	32
8. Eksplosionstegninger og reservedelsliste	34
8.1 Eksplosioner views	34
8.2 Reservedelsliste.....	36
8.3 Ledningsdiagram	39
8.4 Garanti og service.....	40

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedsinstruktioner

Brug ikke denne magnetboremaskine, før du har læst og forstået denne vejledning grundigt, specifikt "Generelle sikkerhedsinstruktioner" og "Specifikke sikkerhedsoplysninger", herunder figurer, specifikationer, sikkerhedsforskrifter og skilte, der angiver FARE, ADVARSEL og FORSIGTIG.



ADVARSEL: Ved brug af elektrisk værktøj skal grundlæggende sikkerhedsforanstaltninger altid følges for at reducere risikoen for brand, elektrisk stød og personskade.

Overhold også de relevante nationale industrisikkerhedsforskrifter. Manglende overholdelse af sikkerhedsinstruktionerne kan føre til elektrisk stød, forbrændinger og/eller alvorlige kvæstelser.

Denne manual skal opbevares til senere brug og vedlægges magnetboremaskinen, hvis den videregives eller sælges.

Arbejdsområde

1. Hold dit arbejdsområde rent og godt oplyst. Rodede og mørke arbejdsområder øger antallet af ulykker;
2. Brug ikke en Magnet boremaskine i eksplosive atmosfærer, såsom i nærheden af brændbare væsker, gasser eller støv. En Magnet boremaskine kan skabe gnister, som kan antænde støv eller dampe;
3. Hold tilskuere, børn og besøgende væk, mens du betjener en Magnet boremaskine. Distractioner kan få dig til at miste kontrollen.

Elektrisk sikkerhed

1. Et Magnet boremaskinestik skal passe til stikkontakten. Modificer aldrig stikket på nogen måde. Brug ikke nogen adapterstik;
2. Undgå kropskontakt med jordede overflader såsom rør, radiatorer, komfurer og køleskabe. Der er en øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop er jordet;
3. Udsæt ikke den magnetiske boremaskine for regn eller våde forhold. Vand, der trænger ind i en maskine, øger risikoen for elektrisk stød;
4. Misbrug ikke strømkablet. Brug aldrig kablet til at bære den magnetiske boremaskine eller træk stikket ud af en stikkontakt. Hold kablet væk fra varme, olie, skarpe kanter eller bevægelige dele. Udskift straks beskadigede kabler. Beskadigede kabler øger risikoen for elektrisk stød;
5. Når du betjener en Magnet boremaskine, skal du bruge en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug, dette reducerer risikoen for elektrisk stød;
6. Hvis det er uundgåeligt at betjene en Magnet boremaskine i annonceamp placering, skal du bruge en fejlstrømsenhed (RCD), dette reducerer risikoen for elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

1. Vær opmærksom, hold øje med, hvad du laver, og brug din sunde fornuft, når du bruger en Magnet boremaskine. Brug ikke maskinen, mens du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin. Et øjeblik uopmærksomhed under betjening af en Magnet boremaskine kan resultere i alvorlig personskade;
2. Klæd dig ordentligt på. Bær ikke løst tøj eller smykker. Hold dit hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele. Løst tøj, smykker eller langt hår kan blive fanget i bevægelige dele;
3. Undgå utilsigtet start. Sørg for, at kontakten er slukket, før du tilslutter maskinen. At bære en Magnet boremaskine med fingeren på kontakten eller tilslutte en Magnet boremaskine, der har kontakten tændt, øger ændringen af ulykker;
4. Placer aldrig hænder, fingre, handsker eller tøj i nærheden af boreområdet eller roterende maskindele.
5. Fjern justeringstaster eller kontakter, før du tænder for maskinen. En skruenøgle eller en nøgle, der efterlades fastgjort til en roterende del af maskinen, kan resultere i personskade;
6. Stræk dig ikke for langt. Hold altid ordentligt fodfæste og balance. Korrekt fodfæste og balance giver bedre kontrol over magnetboremaskinen i uventede situationer;
7. Brug sikkerhedsudstyr. Bær altid øjenværn. Støvmaske, skridsikre sikkerhedssko, sikkerhedshjelm og høreværn skal bruges for optimal sikkerhed;
8. Brug altid den medfølgende sikkerhedsrem under ethvert arbejde på ikke-vandrette overflader. Magnet boremaskine kan frigøres fra overfladen;



ADVARSEL: Bær høre- og øjenværn, når du bruger denne maskine.

Brug og pleje af maskinen

1. Når du bruger maskinen på ikke-vandrette overflader, skal du bruge skærepasta. Brug ikke olie, da olien kan dryppe ned i motorenheden;
2. Under betjening af maskinen skal den ringformede fræser afkøles og smøres med skæresmøremidler af høj kvalitet;
3. Fjern altid sneglen fra den ringformede skærer efter hvert hul.



ADVARSEL: Metalsneglen kan være skarp og meget varm!

4. Brug klemmer eller andre praktiske løsninger til at fastgøre og understøtte emnet til en stabil platform. At holde emnet i hånden eller mod din krop er ustabil og kan føre til tab af kontrol;
5. Brug ikke maskinen, når kontakten ikke tænder eller slukker for den. Enhver maskine, der ikke kan styres med kontakten, er farlig og skal repareres;
6. Tag stikket ud af strømkilden, før du foretager justeringer, skifter tilbehør eller opbevarer værktøjet. Sådanne forebyggende sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for at starte værktøjet ved et uheld;
7. Opbevar din magnetboremaskine utilgængeligt for børn og andre utrænede personer. Værktøjer er farlige i hænderne på utrænede brugere;
8. Vedligehold din maskine med omhu. Hold skæreværktøjer skarpe og rene. Korrekt vedligeholdt værktøj med skarpe skærekanter er mindre tilbøjelige til at knække og er lettere at kontrollere;
9. Kontroller for forkert justering af bevægelige dele, brud på dele og andre forhold, der kan påvirke maskinens drift. Hvis du opdager skader, skal maskinen serviceres før brug. Mange ulykker er forårsaget af dårligt vedligeholdt værktøj;
10. Brug kun tilbehør, der anbefales af EUROBOOR til din maskinmodel. Tilbehør, der er egnet til én maskine, kan blive farligt, når det bruges på en anden maskine.

Tjeneste

1. Værktøjsservice må kun udføres af kvalificeret reparatør. Service eller vedligeholdelse udført af ukvalificeret personale kan medføre risiko for personskade;
2. Brug kun identiske reservedele ved servicering af et værktøj. Følg instruktionerne i vedligeholdelsesafsnittet i denne vejledning. Brug af uautoriserede dele eller manglende overholdelse af vedligeholdelsesinstruktionerne kan skabe risiko for elektrisk stød eller personskade;
3. EUROBOOR tilbyder sæt, der indeholder originale EUROBOOR reservedele, der passer til din magnetiske boremaskine.

1.2 Specifikke sikkerhedsoplysninger

- Hold fingrene væk fra boreområdet;
- Undgå at røre ved sneglen, der automatisk skubbes ud af pilotstiften, når arbejdsproceduren er afsluttet. Kontakt med sneglen, når den er varm, eller hvis den falder, kan forårsage personskader;
- Brug altid sikkerhedsafskærmningen. Før du tænder for maskinen, skal du sikre dig, at afskærmningen er lukket forsvarligt;
- Brug altid sikkerhedsremmen;
- Den magnetiske boremaskine er velegnet til brug på stål med en tykkelse fra 6 mm, uden luftspalte mellem magnetkerneoverfladen og monteringsoverfladen. Krumning, maling og uregelmæssigheder i overfladen skaber et luftspalte. Hold luftspalten på et minimum;
- Placer altid maskinen på en flad overflade;
- Må ikke clamp magnetboremaskinen på små eller uregelmæssigt formede genstande;
- Placer altid maskinen på en overflade, der er fri for spåner, spåner, spåner og overfladesnavs;
- Hold magneten ren og fri for snavs og spåner;
- Tænd ikke for maskinen, før du kontrollerer, om magnetstativet er spændt godt fast til monteringsoverfladen;
- Juster maskinen, så fræsere ikke strækker sig ind i emnet før boring. Udfør ikke design-, monterings- eller konstruktionsaktiviteter på emnet, mens maskinen er tændt;
- Før du tænder for maskinen, skal du sikre dig, at alt tilbehør er monteret korrekt;
- Tænd ikke for maskinen, før den er monteret og installeret i henhold til alle ovennævnte instruktioner;
- Brug altid den anbefalede hastighed til det tilbehør og materiale, du arbejder med;
- Brug ikke maskinen på det samme emne, som elektriske svejsere arbejder på;
- Brug kun et passende skæresmøremiddel. EUROBOOR tilbyder en bred vifte af velovervejede køle- og smøreprødukter, der passer til dine behov;
- Brug ikke flydende skærevæsker, mens du borer lodret eller over hovedet. Dyp fræsere i skærepasta, eller påfør en passende spray til disse applikationer;
- Hæld ikke skærevæske i beholderen, mens den er monteret i beslaget. Lad ikke skærevæske trænge ind i boremotoren;
- Før brug skal du sikre dig, at den bevægelige sikkerhedsafskærmning fungerer korrekt;
- I tilfælde af en fastklemt fræser skal du slukke for maskinen, afbryde maskinen fra strømforsyningen og derefter fjerne årsagen til papirstoppet, før du tænder for maskinen igen.

Resterende risiko

På trods af at de relevante sikkerhedsforskrifter følges og deres implementering, kan visse resterende risici ikke undgås. Disse er:

- Nedsat hørelse;
- Risiko for personskade fra flyvende partikler;
- Risiko for forbrændinger på grund af, at tilbehør bliver varmt under drift;
- Risiko for personskade på grund af langvarig brug.

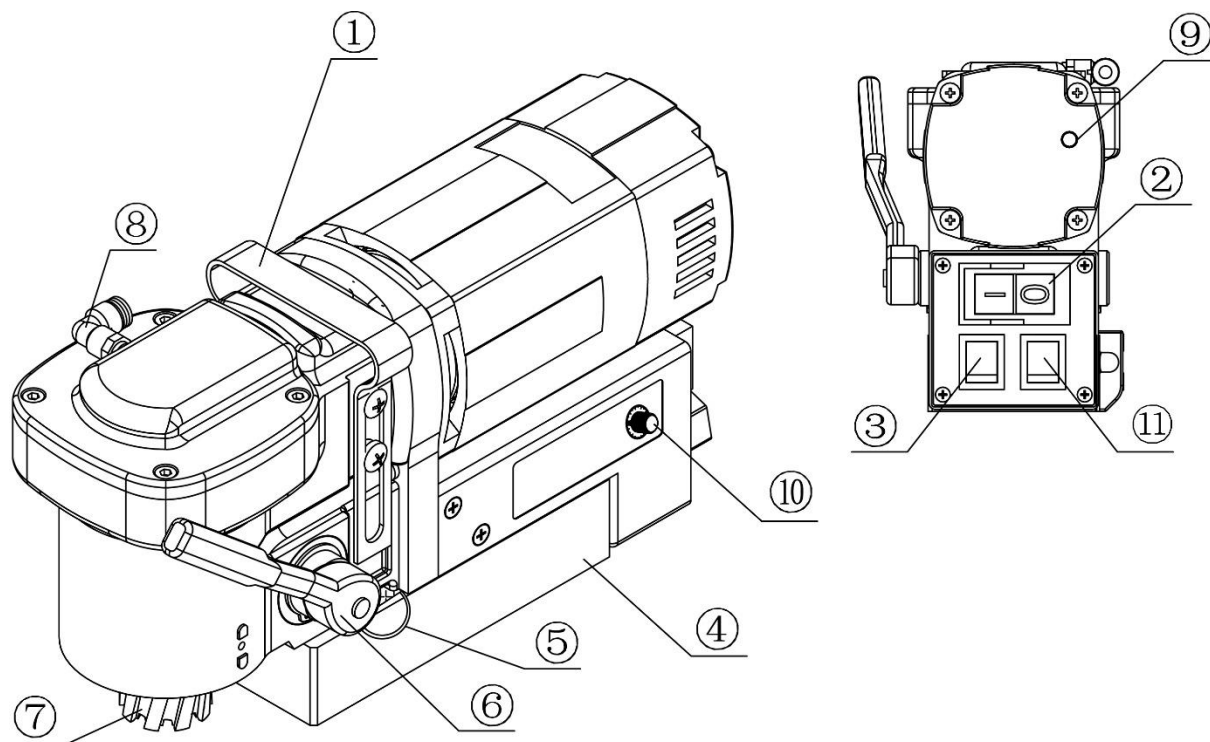
Forsøg altid at reducere disse risici så meget som muligt.

2. Beskrivelse

2.1 Tilsigtet brug

Denne magnetiske boremaskine er beregnet til kommerciel brug som en boremaskine til boring af materialer med en magnetiserbar overflade ved hjælp af Kernebor og spiralbor, gevindskæring og til Undersænke i et vejrbeskyttet miljø ved hjælp af applikationsværktøjer og tilbehør, der anbefales af EUROBOOR. Den magnetiske boremaskine kan bruges vandret, lodret eller over hovedet.

2.2 Beskrivelse og funktioner



[billede 2-1]

1	Bærehåndtag	7	Udgangsaksel
2	Motorkontakt	8	Fræser smørestik
3	L/R rotationskontakt	9	LED-indikator for kulbørste
4	Elektromagnet	10	Hastighedskontrolknap (potentiometer)
5	Ring til sikkerhedsrem	11	Magnet afbryder
6	Håndtag til skraldefoder		

2.3 Sagens indhold

1 x ECO.36+/T Magnet boremaskine
1 x sikkerhedsafskærmning
1 x skraldehåndtag
1 x unbrakonøgle 3 mm
1 x unbrakonøgle 4 mm
1 x smøresystem
1 x sikkerhedsrem
1 x flaske (200 ml) IBO.10 skæreolie
1 x brugervejledning
1 x sikkerhedshøreværn
1 x sikkerhedsbriller
1 x sikkerhedshandsker

2.4 Serienummer

Serienummeret er nævnt på maskinen tre gange: indgraveret på rammen, indgraveret på magneten og på serienummeret. mærkat på motorhuset. Yderligere serienummer Klistermærker leveres med maskinen til din administration.

Serienummeret hjælper dig, din forhandler og EUROBOOR med at validere og identificere maskinen.

For eksempel:

0362004001

opdeles i:

036 20 04 001

Maskine serie

År for fremstilling

Fremstillingsmåned







Identifikationsnummer






2.5 Tekniske data

	Metrikværdi	Kejserlig
Kernebor	Ø 12 - 36 mm	Ø 7/16" - 1 7/16"
Spiralbor	Ø 1 - 14 mm	Ø 1/16" - 9/16"
Gevindskæring	M3 - M12*	Ø 1/8" - 3/8"
Undersænke	Ø 10 - 40 mm	Ø 3/8" - 1 9/16"
Boring i hjørner (fra midten til kanten)	0° = 50 mm	0° = 1 31/32"
	45° = 60 mm	45° = 2 23/64"
	90° = 53 mm	90° = 2 3/32"
Længde	310 mm	12 3/16"
Bredde	135 mm	5 5/16"
Højde	165 mm	6 1/2"
Slagtilfælde	40 mm	1 9/16"
Vægt	10,3 kg	22.7 pund
Magnet (l x b x h)	160 x 80 x 37 mm	6 5/16" x 3 1/8" x 1 7/16"
Magnetisk kraft	1.200 kg	2,650 pund
Motoreffekt	1.050 W	8,5 A
Samlet effekt	1.100 W	9 A
Hastighed (uden belastning)	120 - 500 omdr./min.	120 - 500 omdr./min.
Hastighed (belastning 1.050 W / 8,5A)	400 omdr./min.	400 omdr./min.
Spindel (Weldon)	19,05 mm	3/4"
Spænding	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	110 - 120 V / 60 Hz

*Til gevindskæring af M12-gevind anbefaler vi forboring med en diameter på 10,5 mm.

2.6 Symboler

Symbol	Udtryk, betydning	Forklaring
	Læs dokumentation	Sørg for at læse dokumentationen i denne brugervejledning og specifikt "Generelle sikkerhedsinstruktioner" og "Specifikke sikkerhedsoplysninger".
	Brug høreværn	Brug høreværn under drift.
	Brug øjenværn	Brug øjenværn under drift.
	Fare/advarsel/forsigtighed	Læs og anvend oplysningerne i den tilstødende tekst!
	Europæisk overensstemmelsessymbol	Bekræfter, at magnetboremaskinen er i overensstemmelse med Det Europæiske Fællesskabs direktiver.
	Beskyttelsesklasse I	Produkt med grundisolering og udsatte (berørbare) ledende dele, der desuden er forbundet til den beskyttende jordleder.

	Elektromagnetisk kompatibilitet	I stand til at fungere acceptabelt i sit elektromagnetiske miljø.
Symbol	Udtryk, betydning	Forklaring
	ETL	I overensstemmelse med nordamerikanske sikkerhedsstandarder via Electrical Testing Laboratories (ETL), certificeringsafdelingen i Intertek
	Den Internationale Elektrotekniske Kommission	Overensstemmelse med internationale elektrotekniske sikkerhedsstandarder.
	ISO9001	Certificeret i henhold til ISO9001:2015 kvalitetsledelsessystem.
	UL	Certificeret af Underwriters Laboratories (UL), et anerkendt laboratorium til sikkerhedstest, der er godkendt af det amerikanske føderale agentur OSHA.
Mm	Millimeter	Måleenhed for dimensionerne.
"	Tomme	Måleenhed for dimensionerne.
Kg	Kilogram	Måleenhed for massen.
Lbs	Pund	Måleenhed for massen.
V	Volt	Måleenhed for den elektriske spænding.
En	Ampere	Måleenhed for den elektriske strømstyrke.
W	Watt	Måleenhed for outputtet.
Rpm	Omdrejninger pr. minut	Måleenhed for revolutionerne.
Nej	Hastighed uden belastning	Omdrejningshastighed uden belastning.

2.7 Miljø



Særskilt indsamling. Dette produkt må ikke bortskaffes sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Separat indsamling af brugte produkter og emballage gør det muligt at genanvende materialer og bruge dem igen. Genbrug af genbrugsmaterialer hjælper med at forhindre miljøforurening og reducerer efterspørgslen efter råmaterialer.

Lokale regler kan indeholde bestemmelser om separat indsamling af elektriske produkter fra husholdningen, på kommunale affaldspladser eller hos forhandleren, når du køber et nyt produkt.

3. Forberedelse og justering

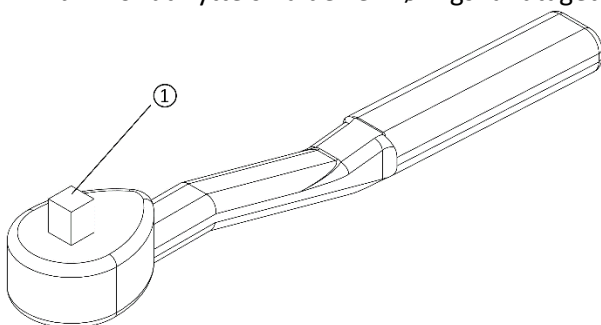
3.1 Montering



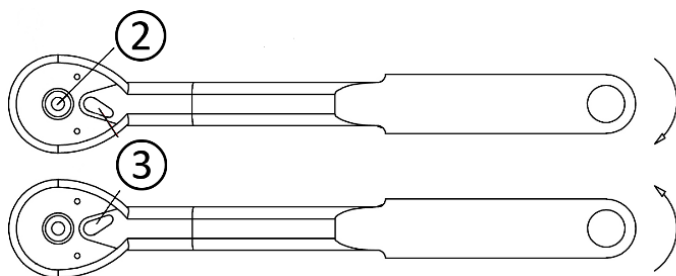
ADVARSEL: For at reducere risikoen for personskade skal du slukke for maskinen og afbryde strømkilden, før du installerer og fjerner tilbehør, før du justerer eller ændrer opsætninger, eller når du foretager reparationer. Sørg for, at alle kontakter er i OFF-position. En utilsigtet opstart kan forårsage personskade.

Montering af indførringshåndtag

1. Tag skraldefremførringshåndtaget, og stil firkanten op med den firkantede åbning i maskinens fremførringsaksel (billede 3-1);
2. Skub skraldefremførringshåndtaget ind i maskinens fremførringsaksel, mens du trykker på udløserknappen på skraldefremførringshåndtaget (billede 3-3). Du kan placere indførringshåndtaget i en position, der passer bedst til din boreopsætning;
3. For at ændre rotationsretningen for skraldefremførringshåndtaget kan du skifte den lille læbe på skraldefremførringshåndtaget (billede 3-2):
 - a. For at flytte skraldefremførringshåndtaget med uret skal du dreje læben til venstre;
 - b. For at flytte skraldefremførringshåndtaget mod uret skal du skifte læben til højre;

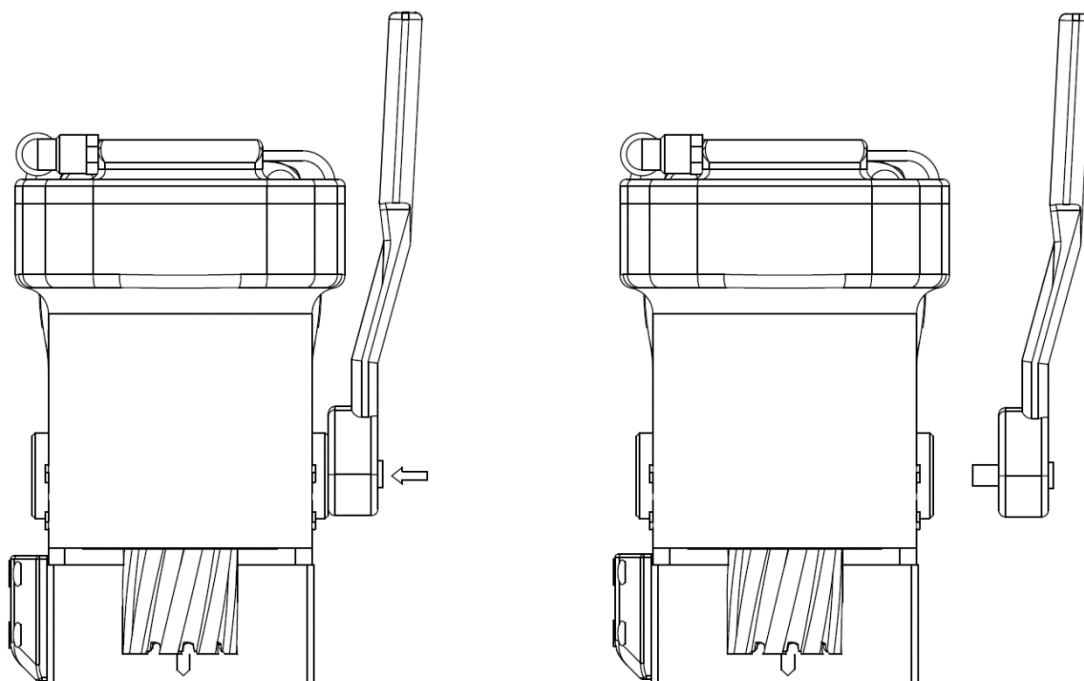


[billede 3-1]



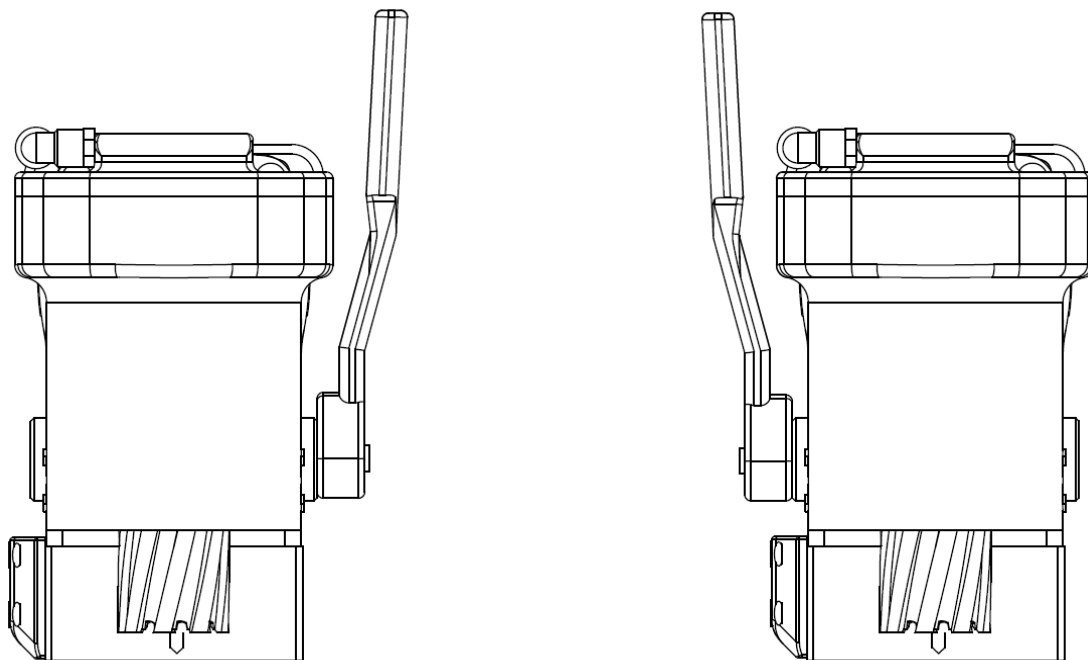
[billede 3-2]

4. For at frigøre skraldefremføringshåndtaget fra maskinen skal du trykke på udløserknappen på skraldefremføringshåndtaget og trække det væk fra maskinen;



[billede 3-3]

5. Det er muligt at placere skraldefremføringshåndtaget på begge sider af maskinen. Metoden til montering og frigørelse (trin 1. til 4.) er altid den samme.

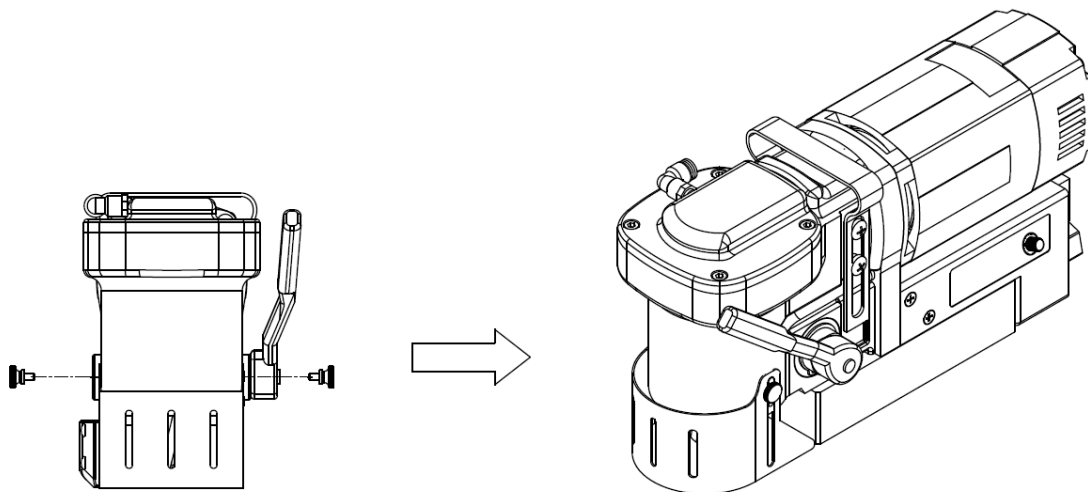


[billede 3-4]

Montering af sikkerhedsafskærmningen

Sikkerhedsafskærmningen beskytter mod spåner og utilsigtet kontakt og skal altid monteres før brug.

1. Placer boreskærmen foran maskinen. Sørg for, at de lange slidser på sideklemmen er over de små pukler, der stikker ud fra gearkassen.
2. Monter de to fingerskruer i de angivne huller, og spænd dem med hånden.
Sørg for, at boreskærmen sidder godt fast, men spænd ikke skrueerne for meget.



[billede 3-5]

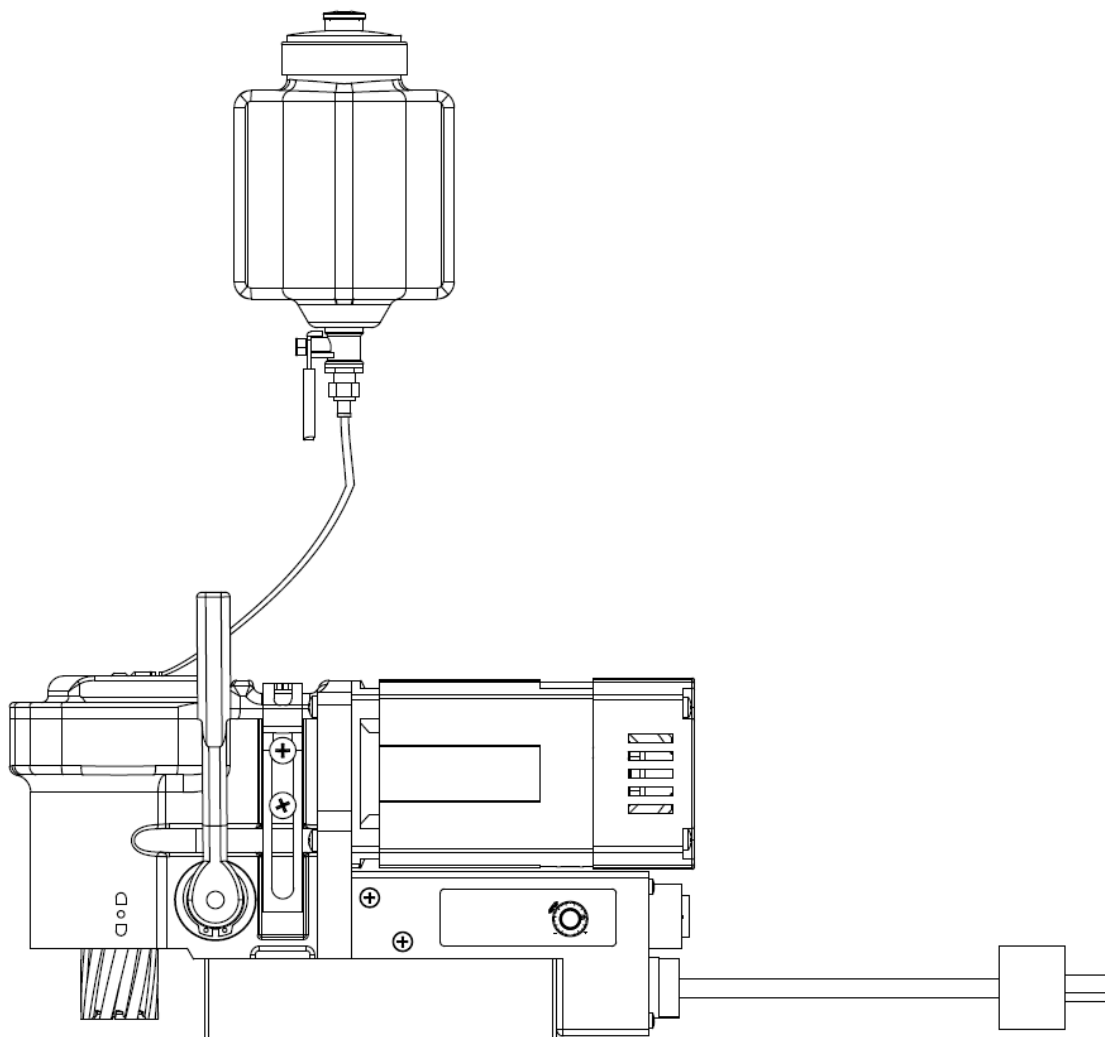


ADVARSEL: Brug altid sikkerhedsafskærmningen.

Montering af smøresystemet

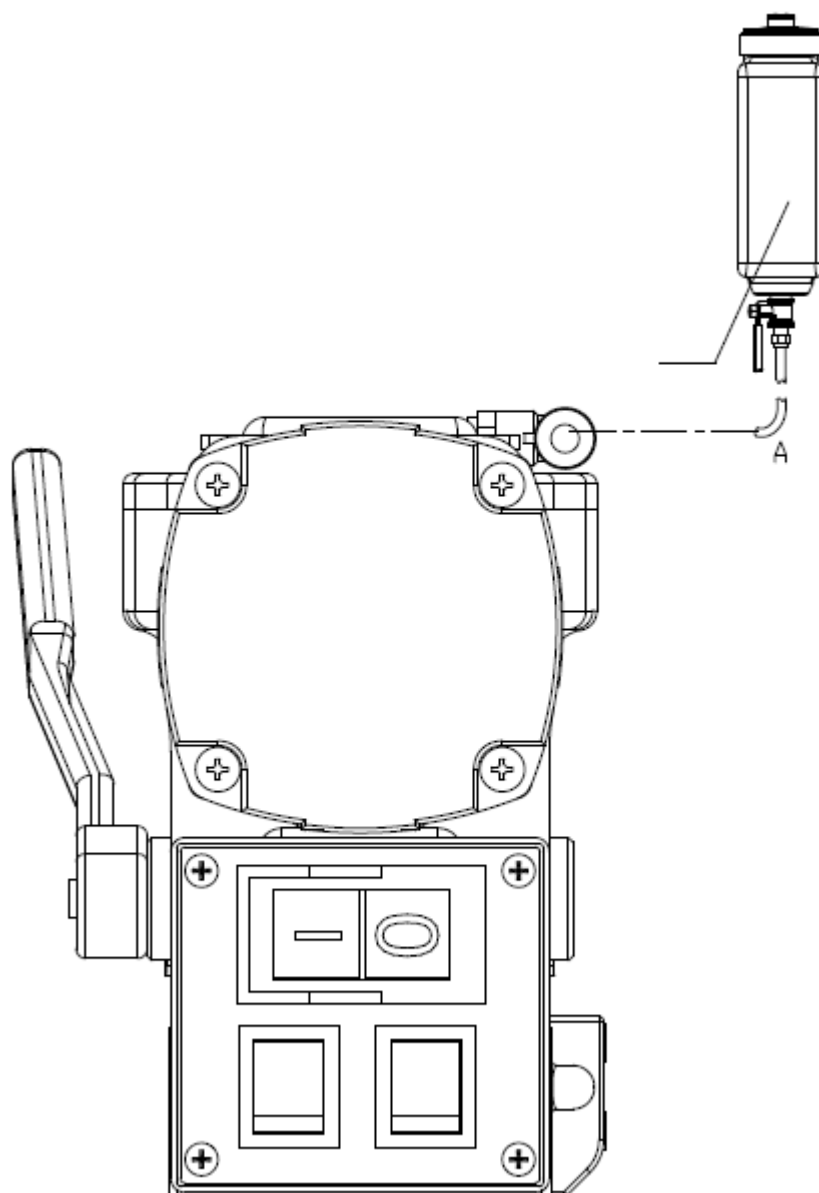
Smøresystemet kan kun bruges til vandret boring (boret bruges lodret).

1. Smøretanken er udstyret med en ekstra lang slange. Denne slange kan skæres til den ønskede længde;
2. Tanken er udstyret med en magnet på bagsiden. Dette gør det muligt at placere tanken mod ethvert ferroprodukt;



[billede 3-6]

3. Tilslut slangen til den magnetiske boremaskine ved at skubbe den fast ind i stikket på maskinen;



[billede 3-7]

4. For at frakoble slangen skal du trykke på den blå ring på stikket og forsigtigt trække slangen ud.

For at kunne bruge smøresystemet skal det fyldes med en tilstrækkelig mængde skærevæske.

1. Sørg for, at flowregulatoren er lukket;
2. Skru hættten af;
3. Fyld beholderen med skærevæske;
4. Skru hættten på igen.



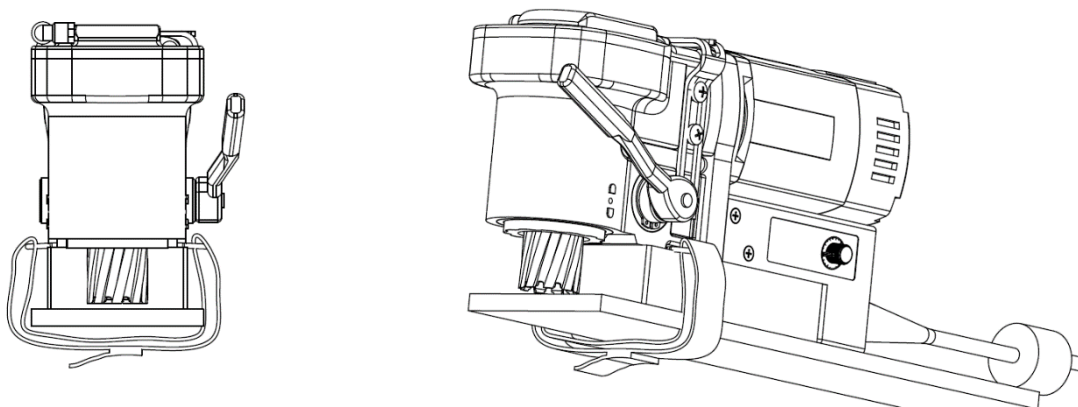
ADVARSEL: Brug ikke smøresystemet til lodret eller overliggende boring. Brug i stedet EUROBOOR spray eller skærepasta.

Montering af sikkerhedsremmen

Sikkerhedsremmen skal altid bruges under drift. Brug af sikkerhedsremmen begrænser risikoen for personskade, når magneten af en eller anden grund løsner sig fra emnet (såsom tab af strømforsyning). Brugen af sikkerhedsremmen fritager på ingen måde operatøren fra at følge andre sikkerheds- og betjeningsinstruktioner.

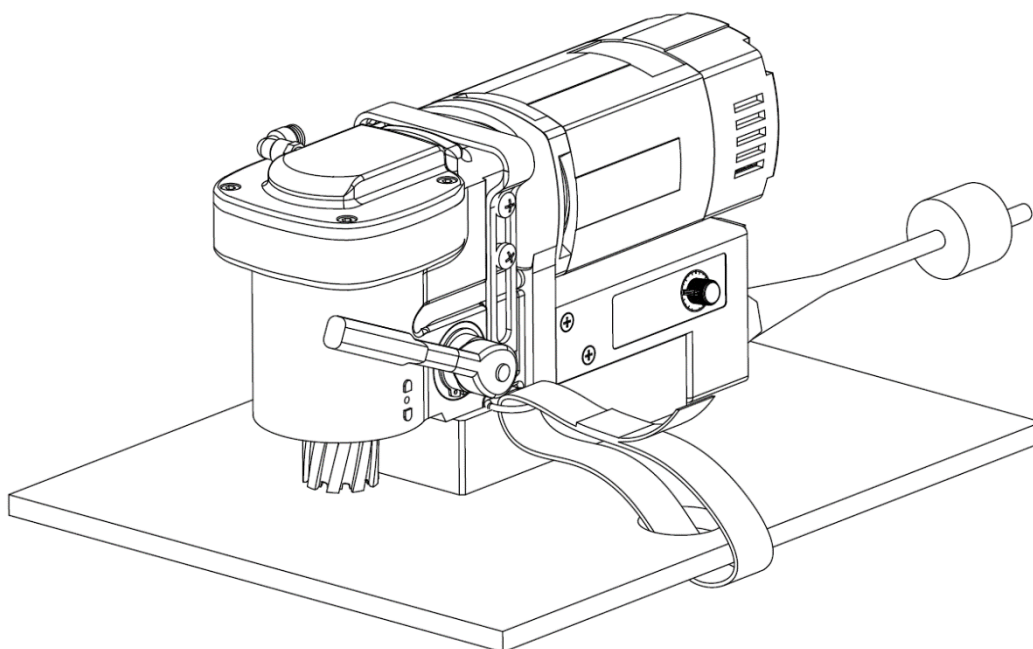
Sikkerhedsremmen kan bruges på to forskellige måder:

1. På et smalt emne kan du løkke remmen gennem de to D-ringe og under emnet . Træk remmen gennem spændet, og sørg for, at remmen er stram hele vejen rundt;



[billede 3-8]

2. På et større emne kan du løkke stropen gennem en D-ring og en tilgængelig åbning i selve emnet. Træk remmen gennem spændet, og sørg for, at remmen er stram hele vejen rundt.



[billede 3-9]



ADVARSEL: Brug altid sikkerhedsremmen, når du borer lodret og/eller på hovedet. Sikkerhedsremmen erstatter ikke magnetboremaskinens magnetiske kraft: Den bruges blot til at sikre mod fald i tilfælde af magnetfejl.

3.2 Før brug

Sørg for, at magnetens kontaktflade er plan, ren og rustfri.

Fjern eventuel lak eller primer. Ved arbejde på materialer, der ikke er magnetiserbare, skal der anvendes egnede fikseringsanordninger, der kan fås som tilbehør fra EUROBOOR, f.eks. sugeplade, vakuumplade eller rørboremaskine.

Ved arbejde på stålmaterialer med en materialetykkelse på mindre end 6 mm skal emnet forstærkes med en ekstra stålplade for at garantere den magnetiske holdekraft.

Kontroller maskinen for mulige skader; Før du bruger maskinen, skal du omhyggeligt kontrollere beskyttelseskomponenterne eller let beskadigede komponenter for at sikre, at de fungerer perfekt og efter hensigten.

Kontroller, at bevægelige dele er i perfekt stand, sæt dig ikke fast og kontroller, om delene er beskadigede. Alle dele skal være korrekt installeret og opfylde alle nødvendige betingelser for at sikre perfekt drift af maskinen.

Beskadigede beskyttelseskomponenter skal repareres eller udskiftes i henhold til specifikationerne af EUROBOOR eller enhver autoriseret EUROBOOR-forhandler.

Brug IKKE under våde forhold eller i nærheden af brændbare væsker eller gasser.

Lad IKKE børn komme i kontakt med maskinen. Overvågning er påkrævet, når uerfarne operatører bruger denne maskine.

Elektrisk sikkerhed

Elmotoren er designet til én voltage kun. Kontroller altid, at strømforsyningen svarer til spændingen på typeskiltet.

Din EUROBOOR magnetboremaskine er designet i klasse I (jordet) i henhold til EN 61029-1. Jordledning er påkrævet.

Hvis strømkablet er beskadiget, skal det udskiftes med et specielt forberedt kabel, der fås hos EUROBOOR eller din EUROBOOR-forhandler.

Forlænger-kabel

Hvis der kræves et forlænger-kabel, skal du bruge et godkendt 3-leder forlænger-kabel, der passer til denne maskines strøm-indgang (se tekniske data). Den mindste lederstørrelse er 1,5 mm²; Den maksimale længde er 30 meter. Når du bruger en kabeltromle, skal du altid rulle kablet helt ud.

Nyttige tip

- Prøv et par enkle projekter med skrotmateriale, indtil du udvikler en "følelse" for den magnetiske boremaskine;
- Lad maskinen køre ind i en periode på otte til ti timer, før du starter med store operationer. Fyld ikke maskinen for meget i denne indkøringsperiode;
- Brug aldrig maskinen med alvorlig overbelastning;
- Hold altid maskinen fri for fugt for at beskytte maskinen, dig selv og andre.

4. Brug af maskinen



ADVARSEL: Overhold altid sikkerhedsinstruktionerne og gældende regler.



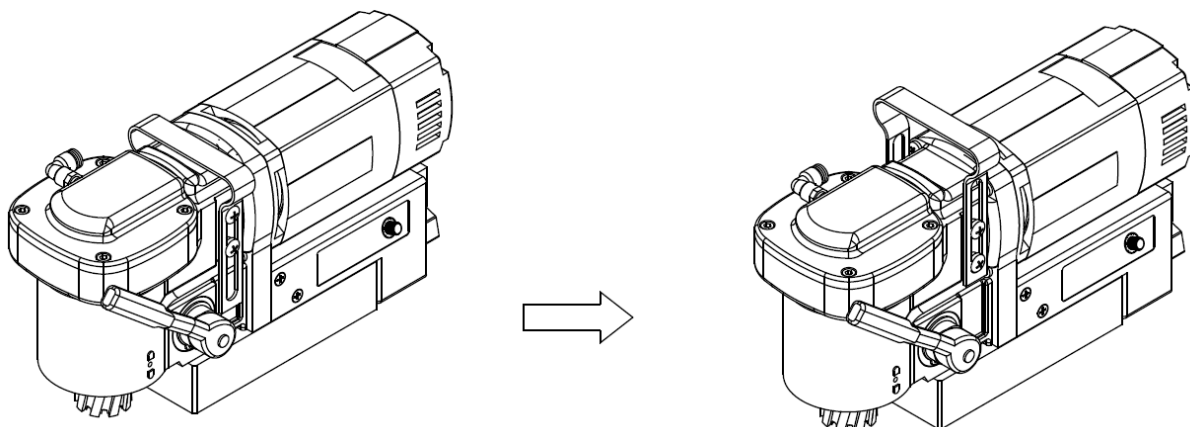
ADVARSEL: For at reducere risikoen for alvorlig personskade skal du slukke for maskinen og afbryde maskinen fra strømkilden, før du foretager justeringer eller fjerner/installerer tilbehør eller tilbehør.

4.1 Bærehåndtag

Denne maskine er designet til kun at blive båret i hånden ved brug af det integrerede udtrækelige bærehåndtag. Kontroller altid, om de 4 skruer, der holder bærehåndtaget på plads, stadig er strammet ordentligt, før du bærer maskinen.

- 1) For at trække bærehåndtaget ud skal du forsigtigt trække det op i begge ender samtidigt (billede 4-1);
- 2) Maskinen skal kun bæres med én hånd, med 4 fingre (alle undtagen tommelfingeren);
- 3) For at trække bærehåndtaget tilbage skal du forsigtigt skubbe det ned. Pas på ikke at sætte nogen kroksdele sig fast.

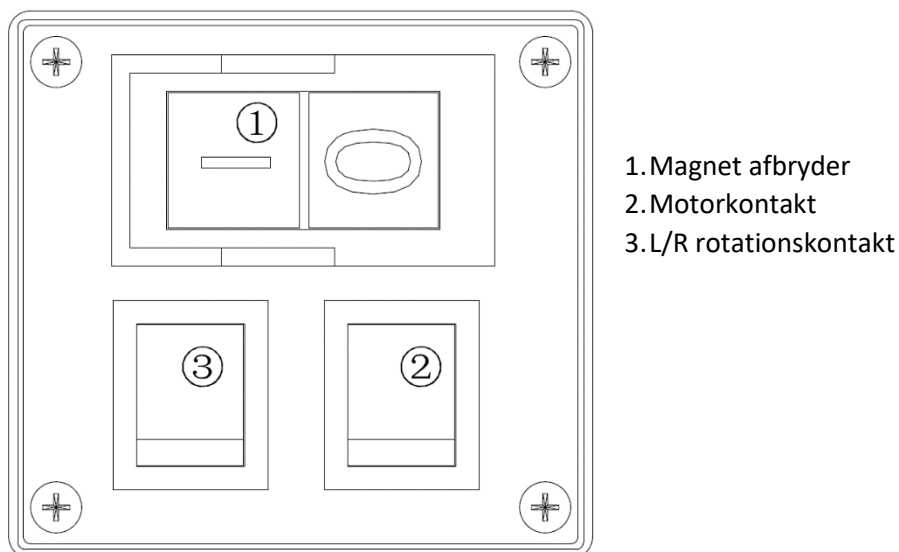
Det anbefales at have bærehåndtaget trukket tilbage under drift, da det øger frigangen omkring maskinen.



[billede 4-1]

4.2 Kontrolpanel

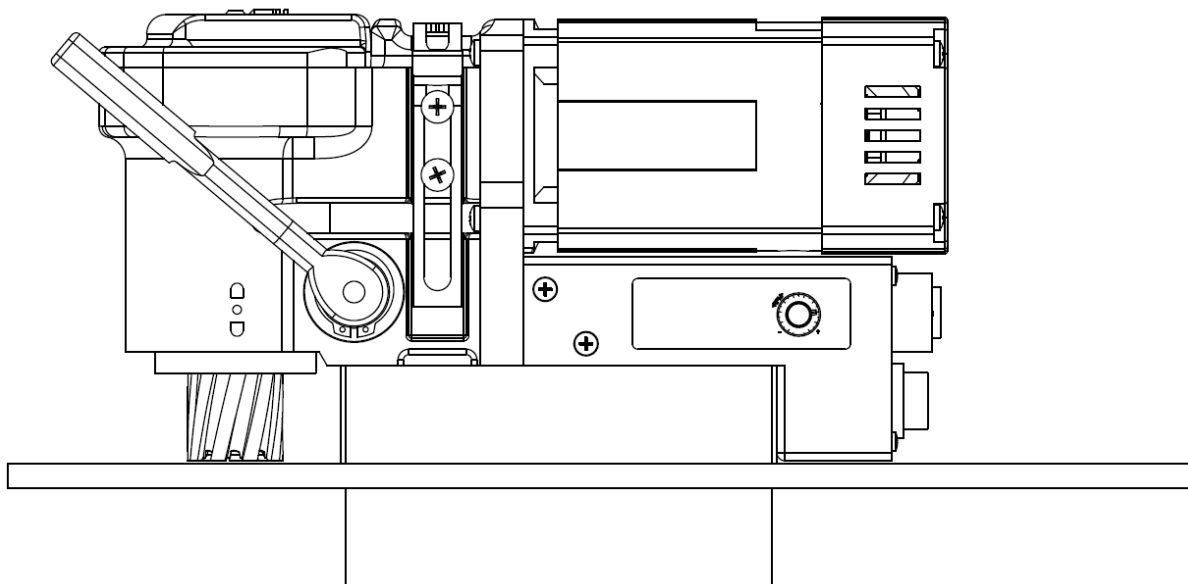
Betjeningspanelet på din magnetboremaskine er designet til maksimal brugervenlighed og sikkerhed.



4.3 -vejs elektromagnet

Sørg for, at magnetboremaskinen er placeret på en glat, ren, plan og solid overflade uden genstande eller snavs for at garantere maksimal vedhæftning.

Emnet skal være mindst 6 mm (1/4") tykt for at magneten kan klæbe og bore sikkert. Hvis emnet er mellem 3 mm (1/8") og 6 mm (1/4"), skal du sørge for at lave en ordentlig base for at skabe et godt magnetfelt som vist nedenfor.



[billede 4-3]

Elektromagneten fungerer bedst på overflader med en tykkelse på mindst 10 mm (3/8").

Når elektromagneten ikke er i stand til at skabe et godt nok magnetfelt, kan dette skyldes:

- Overfladen er ikke flad;
- Emnet er ikke magnetiserbart (f.eks. aluminium);
- Emnet er belagt eller malet;
- Emnet er ikke tykt nok.

Sørg for at løse nogen af disse problemer, før du fortsætter på nogen måde og skaber usikre situationer.

2-vejs magnet

Denne maskine er udstyret med en 2-vejs magnetfunktion. Ved halvdelen af den magnetiske kraft (600 kg \approx 1.325 lbs) klæber magneten tilstrækkeligt til overfladen til at holde maskinen på plads, mens den ikke er i brug. Endnu vigtigere er det, at det bruger mindre energi, genererer mindre varme og som følge heraf vil det vare længere. Kun med fuld magnetisk kraft (1.200 kg \approx 2.650 lbs) kan maskinen bruges til boring.

Brug af 2-vejs magneten:

1. Placer og placer maskinen på emnet;
2. For at aktivere magneten med halvdelen af den magnetiske kraft skal du trykke på den RØDE magnetkontakt. Magnetkontakten lyser (RØD);
3. For fuld magnetisk kraft skal du trykke på den GRØNNE motorkontakt (se næste afsnit);
4. For at deaktivere magneten skal du først trykke på den RØDE motorkontakt for at vende tilbage til halv magnetisk kraft og derefter trykke på magnetkontakten igen.

Vi vil gerne påpege, at ovennævnte forholdsregler ikke garanterer, at magneten ikke frigøres fra materialet. EUROBOOR påtager sig intet ansvar, når det kommer til, at magneten ikke fungerer eller fungerer dårligt.

Sørg for, at magneten sidder tæt fast på emnet, før du tænder for magnetboremaskinens motorenhed. EUROBOOR magneter har to spoler; Sørg for, at begge spoler er i kontakt med materialet. Tilslut ikke nogen anden maskine til den samme stikkontakt, som magnetboremaskinen er tilsluttet, da det kan resultere i tab af magnetisk kraft.

Brug altid den medfølgende sikkerhedsrem. At bore over dit hoved er ekstremt farligt og anbefales ikke. For brug af magnetiske boremaskiner på rør, ikke-flade eller ikke-magnetiske materialer, henviser vi til vores katalog eller vores hjemmeside www.euroboor.com hvor flere vakuumtilspændingssystemer, rørsplændesystemer og rørmaskiner kan findes.

4.4 Tænd og sluk for motoren

Motorenheden kan kun tændes, når magneten er aktiveret. For at tænde for motoren skal du trykke på den grønne knap med markeringen "I". For at slukke for motoren skal du trykke på den røde knap med mærket "O".

4.5 Motorens rotation

Motorens rotationsretning kan ændres:

- Kontakt i opadgående position (R) vil få motoren til at rotere med uret;
- Kontakt i nedadgående position (L) vil få motoren til at rotere mod uret;

Før du skifter motorens og spindelens rotationsretning, skal du sørge for, at motoren først er slukket for at forhindre beskadigelse af maskinen og værktøjet.

4.6 Kontrol af motorhastighed

Hastighedskontrolknappen (potentiometeret) giver dig mulighed for elektronisk at styre motorens hastighed (både med og mod uret):

- Indikatoren for potentiometeret i nederste venstre hjørne er minimumshastighed;
- Indikatoren for potentiometeret i nederste højre hjørne er maksimal hastighed;

Pas på ikke at vælte knappen.

4.7 GYRO-TEC sikkerhed

Denne EUROBOOR magnetboremaskine er udstyret med GYRO-TEC sikkerhedsfunktionalitet. Den har en gyroskopisk sensor, der registrerer acceleration og forskydning i alle retninger. Når maskinen registrerer en pludselig eller uønsket bevægelse, vil motoren automatisk blive slukket af maskinens elektronik. Denne sikkerhedsfunktion giver brugeren beskyttelse under forskellige omstændigheder, såsom:

- Pludseligt tab af magnetisk kraft under drift;
- Overdreven vibration forårsaget af forkert boreprocedure, slidte skæreværktøjer osv.
- Pludselig forskydning af emnet, som magnetboremaskinen er fastgjort til.

Ved at motoren slukker automatisk, reduceres risikoen for at beskadige eller skade maskinen, værktøjet, emnet og operatøren.

Hver gang motoren startes, har maskinens elektronik brug for et øjeblik til at køre en systemkontrol og starte sikkerhedssystemet. GYRO-TEC-sikkerhedsfunktionen aktiveres 3 sekunder efter, at motoren er startet.

Det er meget vigtigt at bemærke, at denne funktionalitet hæver sikkerhedsniveauet, men forhindrer ikke operatøren i at bruge maskinen forkert. Operatøren skal altid følge instruktionerne beskrevet i denne vejledning og tage alle nødvendige sikkerhedsforanstaltninger.

4.8 Strøm beskyttelse

Strømbeskyttelsesfunktionen er todelt; Den består af både beskyttelse mod strømudsving og beskyttelse mod strømstød. Særlige sikkerhedskomponenter, der er indbygget i maskinens elektronik, gør den mere pålidelig i situationer, hvor strømforsyningen kan være af varierende kvalitet på grund af faktorer:

- Omkring arbejdspladsen, for eksempel forårsaget af tænding af høj effekt eller upålidelige elektriske apparater, en ødelagt afbryder eller defekte ledninger;
- Uden for arbejdspladsen, f.eks. forårsaget af et ustabil elnet eller lynnedslag.

En maskine med denne funktion er i stand til at klare standard nominal spænding og frekvensudsving lige fra:

- 110 volt til 130 volt og 45 Hz til 65 Hz, eller
- 220 volt til 240 volt og 45 Hz til 65 Hz

reducere sandsynligheden for nedbrud og minimere nedetid og reparationsomkostninger.

Beskyttelse mod strømudsving

Når frekvensen er for høj (over 65 Hz) eller for lav (under 45 Hz), starter motoren ikke. Hvis frekvensen af strømforsyningen falder uden for området under dit borejob, slukker motoren automatisk. Maskinen vil fungere normalt igen, når den normale frekvens er genoprettet.*

Beskyttelse mod overspænding

Ud over den nominelle spænding er en maskine med denne funktion i stand til at klare spændingsspidser på op til 4.000 volt (1-2µs)*. Afhængigt af spidsens højde kan det være nødvendigt at udskifte indbyggede sikringer, styreenheden eller afbryderen, men andre værdifulde dele som motoren og magneten vil blive beskyttet.

***Ansvarsfraskrivelse: Euroboor er ikke ansvarlig for skader forårsaget af maskinen på grund af elektriske problemer på arbejdspladsen. Ovennævnte beskyttelse er ikke garanteret i alle tilfælde af spændingsspidser og/eller frekvensudsving. Euroboor påtager sig intet ansvar, når det kommer til strømbeskyttelsen, der ikke fungerer eller fungerer dårligt.**

I den situation, hvor motoren slukkes automatisk som selvbeskyttelse, bør du:

- Sluk for magneten;
- Afbryd maskinen fra strømkilden;
- Løs kilden til problemet ved enten:
 - o Sørg for, at problemerne med strømkilden er løst;
 - o Tilslut maskinen til en anden og pålidelig strømkilde;
- Fortsæt med at bruge maskinen som beskrevet i denne brugervejledning.

4.9 Kul børster

Denne maskine er udstyret med kulbørster med to beskyttelsesfunktioner. Formålet med begge funktioner er at planlægge rettidig service og undgå ekstra omkostninger ved uventet nedetid eller unødvendig udskiftning af dele.

Indikator for slid på kulbørster

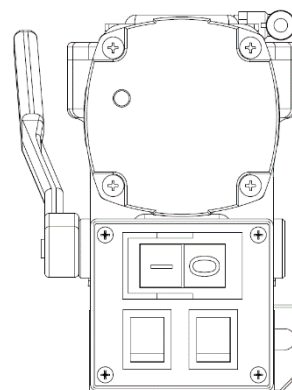
I bagenden af motorenheden finder du et integreret LED-lys. Under normale omstændigheder er dette lys slukket. LED-lyset begynder at brænde rødt, når kulbørsterne er slidt til et niveau, hvor det anbefales at udskifte dem.

Den faktiske resterende driftstid afhænger af brugen af maskinen, men kan være mindst tolv driftstimer. Dette gør det muligt at planlægge service af maskinen og undgå uventet nedetid.

Automatisk slukning

Som ekstra beskyttelse, når kulbørsterne faktisk er slidt til et niveau, hvor udskiftning er nødvendig, slukker motoren automatisk. Dette forhindrer ankeret i at blive beskadiget. Under automatisk slukning lyser kulbørstens slidindikator ikke.

Udskiftning af kulbørster, se kapitel 6. Vedligeholdelse.



[billede 4-4]

4.10 Smøring af værktøj

Horisontale anvendelser

For at bruge smøresystemet skal tanken fyldes med et skæresmøremiddel:

1. Sørg for, at flowregulatoren er lukket;
 2. Skru hættten af;
 3. Fyld beholderen med skæresmøremiddel;
 4. Skru hættten på igen.
- Juster væskestrømmen efter behov ved hjælp af flowregulatoren;
 - Tilsæt mere skæresmøremiddel, når spånerne (metalspåner) bliver blå.

Vertikale og overhead-applikationer

Dyp fræseren i skærepasta, eller påfør en passende spray.



ADVARSEL: Brug ikke smøresystemet til lodret eller overliggende boring. Brug i stedet EUROBOOR skærepasta eller spray.

Sørg for kun at bruge egnede skæresmøremidler. EUROBOOR tilbyder et bredt udvalg af skæresmøremidler til alle værktøjs- og materialekombinationer. Korrekt smøring vil hjælpe dig med at skabe bedre og hurtigere resultater og forlænge levetiden på dine værktøjer.

5. Arbejde med boretilbehør

5.1 Kernebor

Kernebor skærer kun materiale i periferien af hullet i stedet for at omdanne hele hullet til spåner. Som et resultat er den energi, der kræves for at lave et hul, lavere end for en spiralboremaskine. Når du borer med en ringformet fræser, er det ikke nødvendigt at bore et pilot hul.



ADVARSEL: Rør ikke ved kniven eller delene tæt på kniven umiddelbart efter brug, da de kan være ekstremt varme og forårsage forbrændinger på huden. Sørg for, at der ikke er nogen i arbejdsområdet, hvor metalkernen (sneglen) skubbes ud.

Boreforhold

Hvor let materialet kan bores afhænger af flere faktorer, herunder trækstyrke og slidstyrke. Mens hårdhed og/eller styrke er det sædvanlige kriterium, kan der være store variationer i bearbejdelighed mellem materialer, der viser lignende fysiske egenskaber.

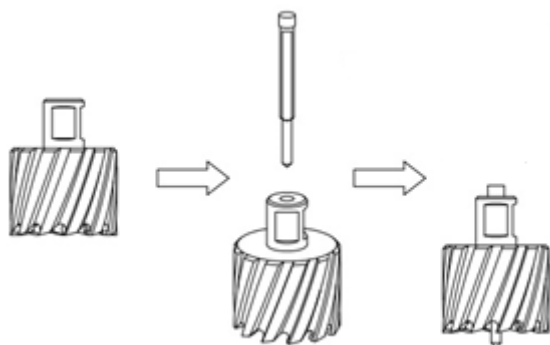
Boreforholdene afhænger af krav til værktøjslevetid og overfladekvalitet. Disse forhold begrænses yderligere af værktøjets stivhed og emnet, smøring og maskineffekt. Jo hårdere materialet er, jo lavere skærehastighed.

Nogle materialer med lav hårdhed indeholder slibende stoffer, hvilket fører til hurtigt slid på skærkanten ved høje hastigheder. Fremføringshastigheder styres af stivhed i opsætningen, mængden af materiale, der skal fjernes, overfladen finish og tilgængelig maskinkraft.

Boring af et hul

Nu hvor du har læst ovenstående oplysninger og sikkerhedsanbefalinger, er du klar til rent faktisk at begynde at bore. Følg disse 13 trin for at opnå det bedste boreresultat:

1. Installer den ringformede fræser:
 - Placer pilotstiften i fræsere;



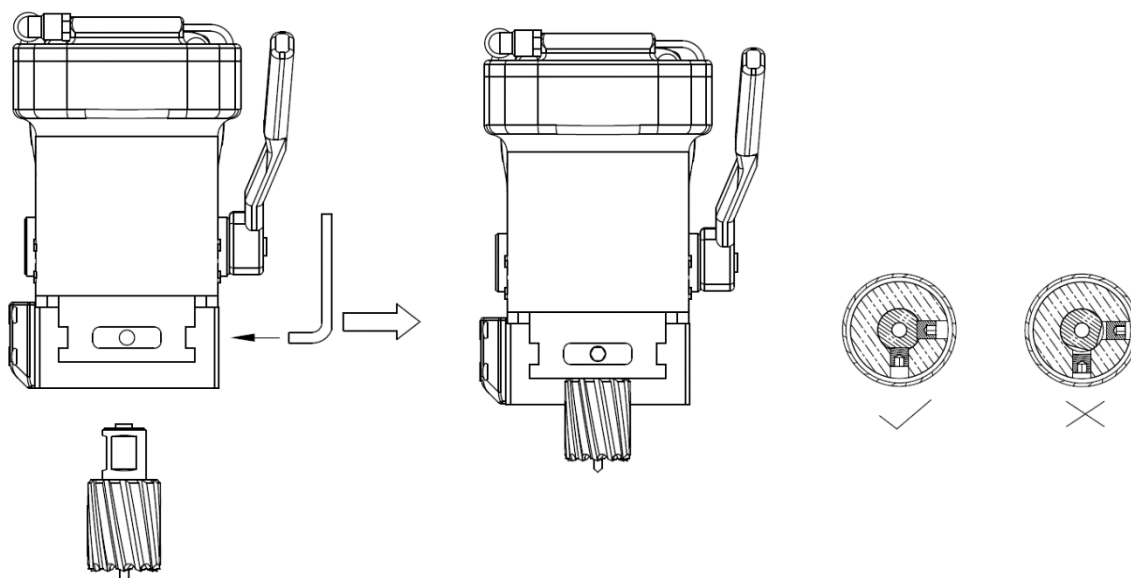
[billede 5-1]



ADVARSEL: Sørg for, at maskinen stadig er afbrudt



ADVARSEL: Beskyt altid dine hænder mod den skarpe kniv!




[billede 5-2]

- Juster de flade flader på skæreskaftet med skruerne i værktøjsholderen;
- Sørg for, at skæreskaftet er indtastet helt og korrekt;
- Spænd skruerne med den medfølgende 4 mm unbrakonøgle;

2. Marker præcist midten af hullet;
 3. Brug pilotstiften til at placere maskinen i den korrekte position, med spidsen af pilotstiften for at møde det markerede centrum af hullet;
 4. Tilslut maskinen, tænd for magneten og kontroller, at boret er i den rigtige position, og at maskinen er skubbet tæt mod arbejdsområdet;
 5. Sæt ventilen på dit smøresystem åben for at frigive olien;
 6. Tænd for motoren, og lad den køre med den ønskede hastighed;
 7. Begynd at bevæge skraldefremføringshåndtaget mod forsiden af maskinen, og skub udgangsakslen og den ringformede fræser ned;
 8. Påfør et regelmæssigt tryk under boring. Boreydelsen forbedres ikke ved at lægge mere pres på maskinen. For meget tryk vil overbelaste motoren, og din ringformede fræser vil blive slidt hurtigere;
- En kontinuerlig, ikke-misfarvet jernspån er et tegn på korrekt borehastighed og en velafkølet, skarp fræser. Lad fræsereen gøre arbejdet og giv den tid til at skære i metallet!***
9. Juster olietilførslen, når det er nødvendigt;
 10. Påfør mindre tryk, når boret skærer gennem materialet. Sneglen vil blive skubbet ud af fræsereen af pilotstiften;
 11. Flyt skraldefremføringshåndtaget tilbage, indtil udgangsakslen er i sin højeste position, og sluk for motorenheden;

12. Fjern grater, metalspåner og rengør fræseren og overfladen uden at komme til skade;
13. For at fjerne den ringformede fræser skal du løsne skruerne i værktøjsholderen med den medfølgende 4 mm unbrakonøgle.

 **ADVARSEL:** Fræseren og metalsneglen kan være skarpe og meget varme!

5.2 Spiralbor

Brug kun 19,05 mm (3/4") Weldon spiralbor. For montering og afmontering skal du følge instruktionerne i afsnit 5.1 Kernebor.

5.3 Maskine vandhaner

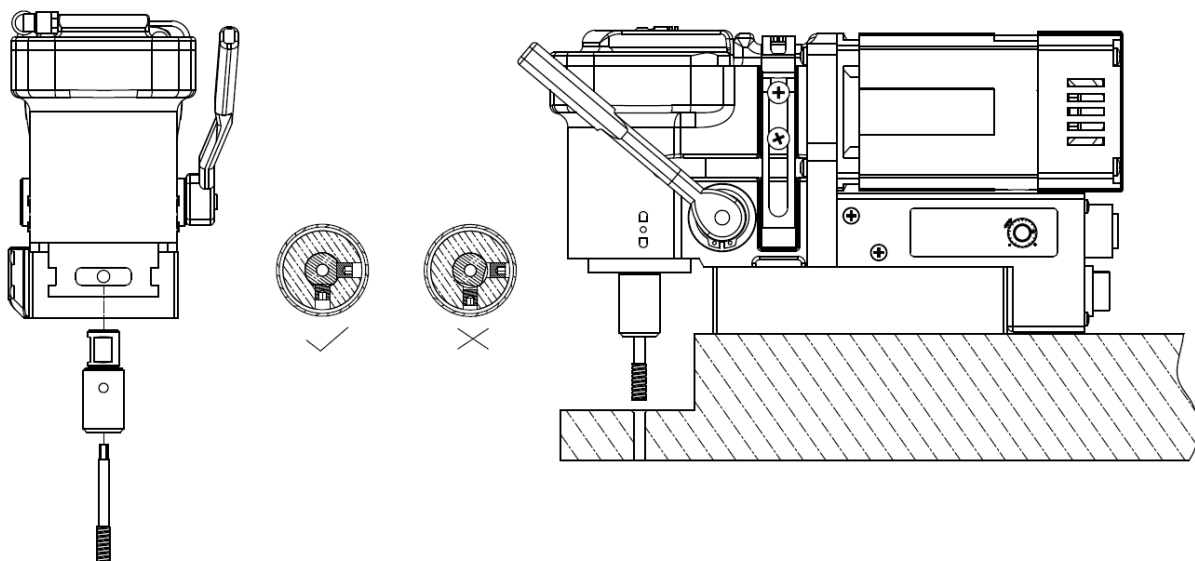
Denne maskine er udstyret med rotation mod uret og kan derfor også bruges til gevindskæring. På grund af kombinationen af maskinens små dimensioner, 40 mm (1 9/16") slaglængde og den nødvendige plads er det kun muligt at tappe under magnetniveau.

Borehaner med Weldon 19,05 mm (3/4") skaft

1. Monter borehanen (EUROBOOR-kode EDT.x) i spindlen og fastgør ved at stramme skruerne med den medfølgende unbrakonøgle;
2. Sørg for, at rotationsretningen er indstillet med uret (højre = R);
3. Bor det nødvendige hul og tryk samtidigt ved at flytte skraldefremføringshåndtaget;
4. Sluk for motoren, og indstil rotationsretningen til mod uret (venstre = L);
5. Tænd for motoren igen, og før motorenheden opad med skraldehåndtaget, så borehanen kan komme helt ud af emnet.

Maskinhaner med Weldon 19,05 mm (3/4") gevindhaneholder

Brug gevindtappeholdere med et 19,05 mm (3/4") Weldon-skaft (EUROBOOR-kode TCM.x) i koordination med maskinhaner af den ønskede industristandard (DIN/ASA/JIS).



[billede 5-3]

Fortsæt som følger:

1. Bor hullet til vandhanen i den anbefalede størrelse;
2. Sluk for motoren, og skift fræseren eller boret til haneholderen og maskinhanen;



ADVARSEL: Ændr ikke maskinens position!

3. Installer maskinhanen i haneholderen, og spænd skruerne;
4. Monter haneholderen i spindlen og spænd skruerne med den medfølgende unbrakonøgle;
5. Sørg for, at skaftene er kommet helt ind og fladerne orienteret korrekt;
6. Vælg den laveste hastighed, og indstil rotationsretningen til uret (højre = R);
7. For at begynde at tappe skal du tænde for motoren og indstille maskinens hane på det borede hul ved at flytte skraldefremføringshåndtaget mod forsiden af maskinen;
8. Før forsigtigt maskinens hane ned med skraldefremføringshåndtaget uden at udøve for meget kraft for at forhindre overbelastning;
9. Sluk for motoren, når det ønskede gennemgående eller blinde hul er opnået;
10. Indstil rotationsretningen til mod uret (venstre = L);
11. Tænd for motoren igen, og lad maskinhanen komme helt ud af emnet



ADVARSEL: Lad ikke din vandhane skubbe motorenheden op af sig selv!

Sørg for at smøre ordentligt, mens du udfører gevindskæringsarbejde, se afsnit 5.1 Kernebor.

5.4 Undersænkeer

Maskinen kan også bruges til oprømning eller Undersænke. Brug spiralbor eller separat tilgængelige EUROBOOR forsænkere med 19,05 mm (3/4") Weldon-skaft og et bredere diameterområde:

- SCE.25 til Ø 10 - 25 mm (3/8" - 1")
- SCE.40 til Ø 10 - 40 mm (3/8" - 1 9/16")

For installation skal du følge trinene nævnt i de foregående afsnit.

6. Vedligeholdelse

Din EUROBOOR magnetboremaskine er designet til at fungere over en lang periode. Kontinuerlig tilfredsstillende drift afhænger af korrekt værktøjspleje og regelmæssig rengøring.



FORSIGTIG: For at reducere risikoen for personskade skal du slukke for maskinen og afbryde maskinen fra strømkilden, før du installerer og fjerner tilbehør, før du justerer eller ændrer opsætninger, eller når du foretager reparationer. Sørg for, at kontakten er i OFF-position. En utilsigtet opstart kan forårsage personskade.

Ligesom enhver Magnet boremaskine med bevægelige dele har din EUROBOOR magnetboremaskine også brug for regelmæssig vedligeholdelsesservice. Et par anbefalinger følger:

Kontroller maskinen visuelt for skader

Maskinen skal kontrolleres før brug for tegn på skader, der vil påvirke maskinens funktion. Der skal tages særligt hensyn til hovedkablet, hvis maskinen ser ud til at være beskadiget, bør den ikke bruges. Undladelse af at gøre det kan forårsage personskade eller død.

Rensning

- Rengør alt snavs, støv, metalspåner og grater på din magnetiske boremaskine;
- Blæs snavs og støv ud af hovedhuset med tør luft, så ofte der ses snavs samle sig i og omkring ventilationsåbningerne. Bær godkendt øjenbeskyttelse og en godkendt støvmaske;
- Brug aldrig opløsningsmidler eller andre skrappe kemikalier til rengøring af værktøjets ikke-metalliske dele. Disse kemikalier kan svække de materialer, der bruges i disse dele. Brug en klud dampafsluttet kun med vand og mild sæbe. Lad aldrig væske komme ind i værktøjet; Nedsænk aldrig nogen del af værktøjet i en væske.

Betjening af maskinen

Maskinens funktion skal kontrolleres for at sikre, at alle komponenter fungerer korrekt. Udskift straks eventuelle defekte dele. Dette forhindrer, at korrekt fungerende dele bliver beskadiget.

Tjek magnetisk base

Før hver operation skal den magnetiske base kontrolleres for at sikre, at basen er flad, og at der ikke er nogen skader. En ujævn magnetbase vil få magneten til at holde ikke så effektivt og kan forårsage skade på operatøren. Når maskinen er ude af brug i en længere periode, skal du påføre en lille mængde maskinolie på undersiden af den magnetiske base for rustbeskyttelse. Rengør den magnetiske base igen ved næste brug.

Tjek gearkassens fedt

Gearkassens fedt bør kontrolleres og udskiftes mindst en gang om året for at sikre maksimal smøring og køling og dermed den bedste ydeevne og holdbarhed af maskinen.

Udskiftning af kulbørste

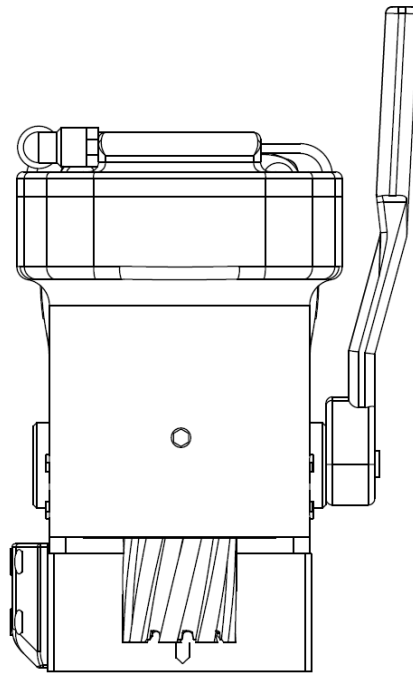
Planlæg at udskifte kulbørsterne, når kulbørstens LED-indikator lyser. Den resterende driftstid afhænger af brugen af maskinen. Når kulbørsterne er helt slidte, slukker maskinen automatisk. Udskift kulbørsterne for at få det til at fungere igen.

Tjek anker

Dette bør kontrolleres mindst en gang om måneden for at kontrollere, om der er visuelle tegn på skade på kroppen eller kommutatoren. Nogle tegn på slid vil blive set på kommutatoren over en periode, dette er normalt, da dette er den del, der kommer i kontakt med børsterne, men ethvert tegn på unormal skade betyder, at delen skal udskiftes.

Justering af udgangsaksel

Et væsentligt krav til maskinen er, at udgangsakslen kan bevæge sig på en jævn og kontrolleret måde, fri for sideværts bevægelse og vibrationer. Når den leveres ny, er udgangsakslen allerede blevet justeret til ideel bevægelse. Efter et stykke tid kan op- og nedbevægelser blive lidt løse, hvilket kræver justering. Dette kan gøres ved at stramme stiftskruen foran på maskinen med den medfølgende unbrakonøgle (størrelse 3 mm), som vist på billedet nedenfor.



[billede 6-1]

Efter justering skal udgangsakslen være let at flytte op og ned, men skal også forblive i enhver højdeposition. Spænd ikke stiftskruen for meget!

Reparation, ændring og inspektion

Reparation, ændring og inspektion af EUROBOOR magnetboremaskiner skal udføres af EUROBOOR eller en autoriseret EUROBOOR-forhandler. Reservedelslisten vil være nyttig, hvis den forevises sammen med maskinen til EUROBOOR-forhandleren til service, når der anmodes om reparation eller anden vedligeholdelse.

EUROBOOR-maskiner forbedres og modificeres konstant for at inkorporere de nyeste teknologiske fremskridt. Derfor kan nogle dele (dvs. varenumre og/eller design) ændres uden forudgående varsel. På grund af EUROBOORs løbende forsknings- og udviklingsprogram kan maskinernes specifikationer ændres uden forudgående varsel.



ADVARSEL: Da andet tilbehør end det, der tilbydes af EUROBOOR, ikke er blevet testet med denne maskine, kan brug af sådant tilbehør med dette værktøj være farligt. For at reducere risikoen for kvæstelser bør der kun bruges tilbehør, der anbefales af EUROBOOR, sammen med denne maskine.

Kontakt din forhandler for yderligere information om det relevante tilbehør.

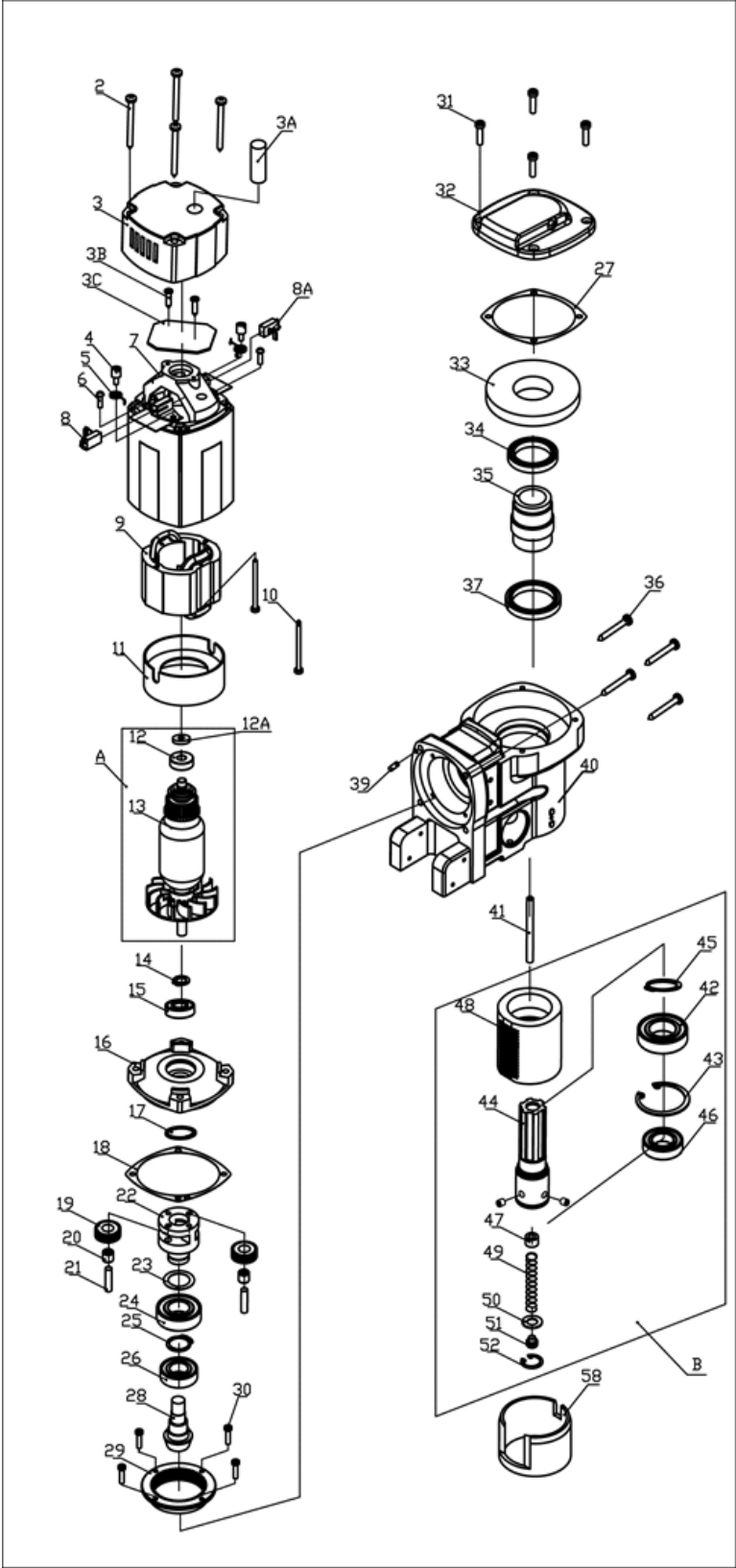
7. Fejlfinding

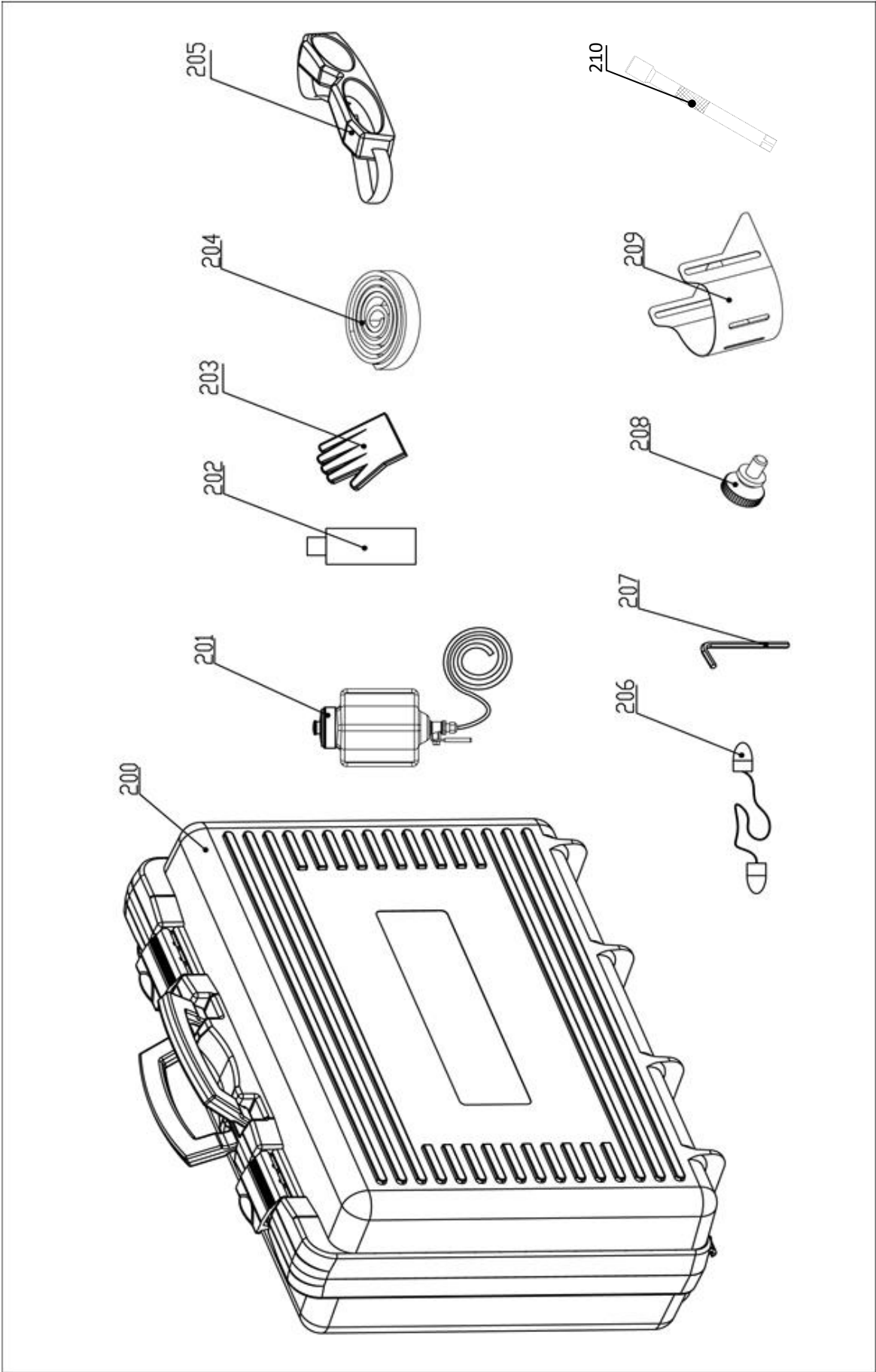
Magnet og motor fungerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> - Magnetkontakten er ikke tilsluttet strømforsyningen - Beskadigede eller defekte ledninger - Defekt sikring - Defekt magnetkontakt - Defekt styreenhed - Defekt strømforsyning
Magneten fungerer, motoren fungerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Kulbørster sidder fast eller er slidte - Defekt magnetkontakt - Defekt tænd/sluk-knap - Defekt styreenhed - Defekt anker og/eller felt
Magneten fungerer ikke, motoren gør det	<ul style="list-style-type: none"> - Defekt magnet - Defekt ledningsføring af magnet - Defekt styreenhed
Kernebor knækker hurtigt, huller er større end den ringformede fræser	<ul style="list-style-type: none"> - Udsalg i guiden - Bøjet spindel - Akslen, der strækker sig ud fra motoren, er bøjet - Bøjet pilotstift
Motoren kører groft og/eller sætter sig fast	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadiget udgangsaksel - Slidt overførselsudstyr - Snavs i udgangsakslen
Motoren begynder at køre, når magnetkontakten er tændt	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigelse eller defekt relæ i styreenhed
Motor giver en raslende lyd	<ul style="list-style-type: none"> - Gearing (bunden af ankeret) slidt - Gear(e) slidte - Intet fedt i gearkassen
Motorbrummen, store gnister og motor har ingen kraft	<ul style="list-style-type: none"> - Anker beskadiget (brændt) - Marken brændt - Kulbørster slidte
Motoren starter ikke eller svigter	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Snavs i sensorstyreenheden - Defekt eller løs magnet på toppen af ankeret - Beskadiget eller defekt (sensor) styreenhed - Beskadigelse af anker eller feltspole - Beskadigede eller defekte kulbørster
Vejledning kræver en stor indsats	<ul style="list-style-type: none"> - Justeringsstiftskruen er blevet strammet for hårdt - Snavs mellem udgangsaksel og gearkassehus - Snavs i højdejusteringsgear/tandstangsenhed - Utilstrækkelig smøring på ydersiden af udgangsakslen

Utilstrækkelig magnetisk kraft	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Bunden af magneten er ikke ren og tør - Bunden af magneten er ikke flad - Emnet er ikke bart metal - Arbejdsemnet er ikke rent eller fladt - Emnet er mindre end 6 mm (for tyndt) - Defekt styreenhed - Defekt magnet
Ramme under spænding	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede/defekte ledninger - Defekt magnet - Motoren er meget snavset
Sikringen springer, når magnetkontakten tændes	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Sikring med forkert værdi - Defekt magnetkontakt - Defekt styreenhed - Defekt magnet
Sikringen springer, når motoren startes	<ul style="list-style-type: none"> - Beskadigede eller defekte ledninger - Sikring med forkert værdi - Motoren kører nogenlunde - Defekt anker og/eller felt - Kulbørster slidte - Defekt styreenhed

8. Eksplosionstegninger og reservedelsliste

8.1 Eksplosioner views





8.2 Reservedelsliste

No.	Part no.	Description	Qty
1			
2	036.0043	Torx screw M4.8 x 55	4
3	036.0111T	End cover	1
3A	050.0062	Light guide pin LG6040-4.5	1
3B	032.0116	Screw M4 x 16	2
3C	P036.0333 P036.0333A	Speed contr. unit 220V Speed contr. unit 110V	1
4	032.0136	Screw for spring	2
5	032.0141-1	Spring	2
6	020.0101	Panel screw BKVZ M4 x 8	2
7	036.1012T	Housing set	1
8	032.0146A 032.0146B	Carbon brush set 220V Carbon brush set 110V	1
8A	032.0146AUTO 032.0147AUTO	Carbon brush 220V Carbon brush 110V	1
9	036.0047T 036.0049T	Field 220V Field 110V	1
10	032.0156	Screw BK 4 x 55	2
11	032.0161	Baffle	1
12	036.1017T	Armature 110V incl. bearing	1
12A			
13	036.1018T	Armature 110V incl. bearing	
14	100.0571	Circlip 471 11 x 1	1
15	032.0171	Bearing 6001ZZ 12 x 28 x 8	1
16	036.0236	Inner gear plate	1
17	032.0166	Circlip 472/28/1.2	1
18	032.0125	Gasket	1
19	036.0038	Gear 0.8 x 28T	2
20	036.0008	Bearing HK0609	2
21	036.0010	Pin \varnothing 6 x 24	2
22	036.0129	Arbor	1
23	036.0131	Washer	1
24	030.0009	Bearing 6004 DDU	1
25	050.0076	Circlip \varnothing 20	1
26	032.0196	Bearing 6003 17 x 35 x 10	1
27	036.0138	Gasket	1
28	036.0025-01	Gear 2 x 11T	1
29	036.0035	Gear 0.8 X 62T	1
30	036.0007	Screw M4 x 8	4
31	036.0012	Screw M5 x 16	4
32	036.0002	Gear plate	1
33	036.0014	Gear 2 x 44T	1
34	036.0022	Bearing 61807 DDU	1
35	036.0009	Shaft	1

No.	Part no.	Description	Qty
36	036.0044	Torx screw M5 x 45	4
37	036.0023	Bearing 61808 DDU	1
39	050.0025	Pin 4 x 10	2
40	036.0001	Gear box	1
41	036.0017	Tube	1
42	036.2002T	Spindle assembly complete	1
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
57			
58	036.0011	Adapter ring	1
59	KSP.S	Coolant connector Quick angle plastic	1
60	036.0064	Adapter ring	2
61	036.0028	Screw M5 x 10	4
62	036.0029	Screw	4
63	036.0152	Handle	1
64	036.0026	Spanner	1
65	020.0156	Bolt M6 x 20	2
66	020.0146	Screw M6 x 25	2
67	036.1025 036.1025TA	Magnet 220V Magnet 110V	1
68	020.0017	Fuse 5 x 20 F2A	1
68	036.1008Z	Control unit	1
69			
70			
71			
71A			
72	055.0022	Screw M4 x 12	4
73	036.0003T	Cover	1
73A	020.0087	Rivet \varnothing 5	4
73B	036T.1016 (EU2)	Main cable cover	1
73C		Flat head screw M4 x 12	2
73D	036T.1016A (US1)	Flat head screw M4 x 16	2
77		Main cable 110V USA	1
74	040.0286F	Washer M4	1
75	036.0007	Screw M4 x 8	1
76	036.0065	Arm for capstan	1
81	036.0006T	Control panel plate	1

No.	Part no.	Description	Qty
82	030E.0091/Y	Motor switch 220V (5-pin) YELLOW	1
	030E.0092/Y	Motor switch 110V (5-pin) YELLOW	
83	020.0011/1	Magnet switch	1
83A	036.1009	Potentiometer	1
83B	036.0072	L/R switch	
84	036+.0015T	Front panel ECO.36+/T 220V	1
	036+.0015TA	Front panel ECO.36+/T 110V	
85	036+.0016T	Rear panel ECO.36+/T	1
86	036.0036	Screw M4 x 10	4

No.	Part no.	Description	Qty
87	036.0040	D-belt	1
88	020.0257	Capacitance	1
200	CAS.36	Case for ECO.36	1
201	036.2019	Coolant tank	1
202	IBO.0.2L	Bottle 0.2LTR	1
203	SAF.300	Protective gloves	1
204	036.0033	Safety belt	1
205	SAF.100	Safety goggles	1
206	SAF.200	Ear plugs	1
207	IMB.US3	Allen key 3.0 mm	1
207A	IMB.US4	Allen key 4.0 mm	1
208	036.0027	Screw	2
209	036.0111	Safety guard	1
210	020.0148	3/8" extesion bar	1

8.4 Garanti og service

Garanti

Euroboor B.V. garanterer, at denne magnetboremaskine er fri for materialefejl og udførelsesfejl ved normal brug i en periode på 12 måneder efter købsdatoen.

Denne 12 måneders periode kan forlænges til 24 måneder i alt ved at registrere produktet på vores hjemmeside: <https://euroboor.com/support/register/>.

Serienummer:

Dato for køb:

Glem ikke at registrere din maskine på:

<https://euroboor.com/support/register/>

[Kun når du er registreret, drager du fordel af udvidet garanti]

Tjeneste

For at maksimere levetiden på din EUROBOOR-maskine skal du altid bruge service og reservedele fra en officiel EUROBOOR-distributionskanal. Når du har brug for det, skal du altid kontakte det oprindelige salgssted eller, hvis det ikke længere eksisterer, distributøren af EUROBOOR-produkter i dit land.