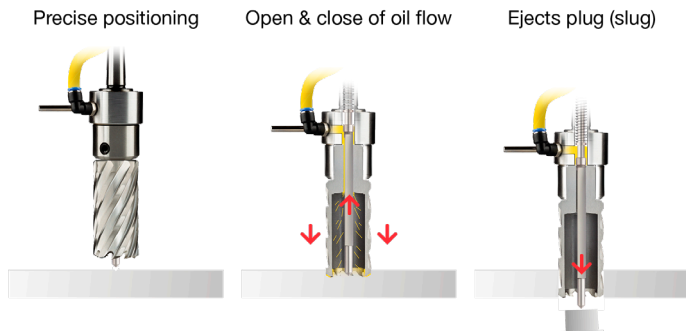


Disse kerneborer er designet til at bore huller i stål, kobber, messing, rustfrit stål, special stål og skinner.

## Teknisk vejledning til optimal boring

### 1. Anvend altid styrestift

For nøjagtig boring skal du placere piloten på dit materiale "i center" af hullet ønsket boret, tilslut magnet. Sørg for at magnet ikke bevæger sig når magneten tilsluttes. Styrestiften er vigtig i anvendelsen af kerneboret, se følgende.



### 2. Anvend det kølesmøremiddel; olie; spray eller skærepasta

Korrekt og tilstrækkelig køling er især ved boring af hårde og resistente materialer såsom rustfri stål. At bore disse

## Manual

typer materiale kræver både internt og eksternt smøring af kerneboret. Boring vertikalt og lodret position kræver anvendelse af skærepasta og/eller spray.

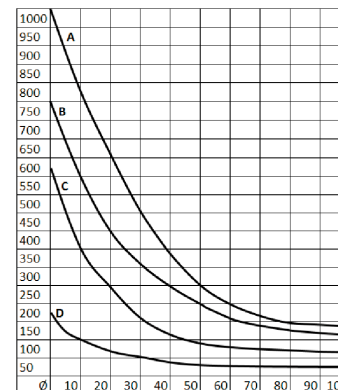
### 3. Grunde til at sluggeren sidder fast i kerneboret.

- For stort tryk under boring
- Ingen eller begrænset køling eller smøring
- Forkert hastighed
- Udkaster fjeder slidt

### 4. Vælg den rigtige hastighed.

Den valgte hastighed er meget vigtig, borhastigheden afhænger af diameter, kernebors type og materiale

Recommended drilling speed (rpm) / cutter diameter for HSS cutters



Recommended drilling speed (rpm) / cutter diameter for TCT cutters

