

## Soudaseal 270HS

Revision: 3/01/2017

Side 1 af 2

### Tekniske data

Basis	MS Polymer
Konsistens	Stabil pasta
Hærdnings system	Fugthærdende
Skind dannelse* (20°C / 65% R.H.)	Ca. 5 min
Hærdnings hastighed * (20°C / 65% R.H.)	3 mm/24h → 4 mm/24h
Hårdhed	68 ± 5 Shore A
Densitet	1,52 g/ml
Maksimalt tilladte forvrængning	± 20 %
Trækstyrke (DIN 53504)	2,80 N/mm <sup>2</sup>
Elastisk modul 100% (DIN 53504)	2,00 N/mm <sup>2</sup>
Brudforlængelse (DIN 53504)	> 250 %
Temperatur resistens	-40 °C → 90 °C
Påførings temperatur	5 °C → 35 °C

(\*)disse værdier kan variere afhængigt af miljømæssige faktorer, såsom temperatur, fugtighed og materialetype.

### Produkt beskrivelse

Soudaseal 270HS er en høj kvalitets en-komponent lim-fugemasse med høj stivhed og meget høj klæbekraft. Den er baseret på MS-Polymer, kemisk neutral og fuldt elastisk.

### Egenskaber

- Fremragende vedhæftning på næsten alle overflader, selv svagt fugtige.
- Særlig gode mekaniske egenskaber
- Kombinerer høj slutstyrke med høj stivhed.
- Kan slibes efter fuld afhærdning
- Højt begyndende greb og hurtig opbygning af styrke.
- Meget lav emission, EC1 PLUS R certificeret.
- Let at anvende og påføre, selv under vanskelige forhold.
- Ingen boble formation inde i fugen ved høj temperaturs- og fugtige applikationer.
- God vej- og UV resistens
- Fri for isocyanater, opløsningsmidler, halogener og syrer.
- Kan overmales med vandige malinger samt industrielle lakker og belægninger.

### Applikationer

- Til brug i elastisk strukturelle limnings applikationer i bil-,

vogn-, campingvogns-, marine-, tog-, rumfartsindustrien, hvor en hårdog fleksibel limning er påkrævet.

- Strukturel elastisk binding mellem metaloverflader, coatede overflader og mange plast typer (ikke PE, PP, Teflon)

- Strukturel limning i vibrerende konstruktioner

- Forbindelses samlinger i metalplade fabrikation

### Emballage

Farve:Hvid, sort og grå

Emballage: 290 ml patron, 600 ml pose, andre emballager på anmodning.

### Holdbarhed

12 måneder i uåbnet emballage på et køligt og tørt opbevaringssted ved temperaturer mellem + 5 ° C og + 25 ° C.

### Kemisk resistens

Ringe modstandsdygtighed over for aromatiske opløsningsmidler, koncentrerede syrer og chlorerede carbonhydrider. God modstandsdygtighed over for vand, alifatiske opløsningsmidler, mineralolier, fedt, fortyndede uorganiske syrer og baser.

Bemærk: De retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter og erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke tage nogen ansvar for de opnåede resultater. Det anbefales at gennemføre foreløbige tests.

## Soudaseal 270HS

Revision: 3/01/2017

Side 2 af 2

### Overflader

Overflader: alle sædvanlige overflader til limning, behandlet træ, PVC, ...

Beskaffenhed: rene, tørre, fri for støv og fedt.

Forbehandling: Porøse overflader i vand belastede applikationer bør grundes med Primer 150. Alle glatte overflader kan behandles med Soudal Surface Activator. Soudaseal 270HS har fremragende vedhæftning på de fleste underlag.

Soudaseal 270HS er blevet testet på følgende metaloverflader: rustfrit stål, AlMgSi1, messing, elektro-galvaniseret stål, AlCuMg1, varmgalvaniseret stål, AlMg3, stål ST1403. Soudaseal 270HS har også en god vedhæftning på plast: polystyren, polycarbonat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA, glasfiberarmeret epoxy, polyester. Fordi produktion af plast meget ofte frigiver stoffer og tekniske hjælpe-stoffer og andre beskyttende midler (som beskyttelses folie) anvendes. Disse skal fjernes før klæbning. For optimal vedhæftning anbefales brug af Surface Activator.

BEMÆRK: limning af plast som PMMA (fx Plexi® glas), polycarbonat (fx Makrolon® eller Lexan®) i stress belastede applikationer, kan give anledning til stress revner og krakeleringer i disse overflader. Brugen af Soudaseal 270HS anbefales ikke til disse applikationer. Der er ingen vedhæftning på PE, PP, PTFE (Teflon®) og bituminøse underlag. Vi anbefaler en forudgående vedhæftnings test på alle underlag.

### Fuge dimensioner

Den optimale lim tykkelse for dette produkt er mindst 2 mm for de elastiske egenskaber til at komme til fuld retfærdighed.

### Påførings metode

*Påføringsmåde:* Med manuel-, akku- eller pneumatisk fugepistol.

*Rengøring:* Rengør med terpentiner eller Soudal Surface Cleaner umiddelbart efter brug (før hærkning).

*Efterbehandling:* Med en sæbeopløsning eller Soudal Finishing Solution før skind dannelse.

*Reparation:* Med det samme materiale

### Sundheds- og sikkerhedsanbefalinger

Anvend almindelig industriel hygiejne. Læs etiket for at få flere oplysninger.

### Bemærkninger

- Soudaseal 270HS kan males med de fleste vandbaserede malinger, men på grund af det store antal af malinger og lakker tilgængelige vil vi kraftigt anbefale en kompatibilitet test før applikation.
- Tørretiden på alkydharpiks baseret maling kan blive forlænget.
- Soudaseal 270HS kan anvendes på en lang række underlag. På grund af det faktum, at specifikke overflader såsom plast, ligesom polycarbonat, etc, kan variere fra producent til producent, anbefaler vi indledende kompatibilitet test.
- Soudaseal 270HS kan ikke bruges som en glarmester fugemasse.
- Soudaseal 270HS kan anvendes til limning af natursten, men det kan ikke bruges som en fugemasse på denne type overflade. Soudaseal 270HS kan derfor kun anvendes på bunden af naturstens fliser.
- Ved påføring skal du sørge for ikke at spilde fugemasse på overfladen af materialer.

Bemærk: De retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter og erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke tage nogen ansvar for de opnåede resultater. Det anbefales at gennemføre foreløbige tests.