

Lemvigh-Müller  
Stationsalleen 40 - DK-2730 Herlev  
www.shop.lemu.dk (Declaration of Conformity)

Batch no. 970376-01\_XXXX

#### DK • Brugervejledning

##### Varemærke / art. nr.

##### TIG

7800884078	Størrelse 8
7800884079	Størrelse 9
7800884080	Størrelse 10
7800884081	Størrelse 11

#### Beskrivelse

Tynd tig-svejseshandske af chromgarvet skind med lang spalt-krave. Handsken er uforet og syet med Kevlar-tråd. Modellen er med lige tommel.

#### Generelt

Levetid (brugstid) kan ikke angives og er afhængig af anvendelsesområde og i hvilken grad brugeren sikrer sig, at handskerne er egnede til den påtænkte brug.

Både nye og brugte handsker skal inspiceres grundigt, før de bæres for at sikre, at handsken ikke er beskadiget. Handsker bør ikke opbevares i forurenede tilstand, hvis genanvendelse er tiltænkt, i så fald skal handskerne rengøres så vidt muligt. Beskyttelse niveauer måles på håndfladen af handsken.

#### Kategori

Handsken er certificeret i kategori II i overensstemmelse med PPE forordning EU 2016/425 om sikkerhedskrav til personlige værnemidler. Handsken er testet i henhold til standarderne EN ISO 21420:2020 (generelle krav) og EN 12477:2001+A1:2005, type B (svejseshandsker) - (herunder EN 388:2016 +A1:2018 (mekanisk) og EN 407:2020 (varme og/eller ild)). CE certificeret af ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o., Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana-Polja, Slovenia (Notified Body 1493).

#### EN 388:2016+A1:2018:

Slidstyrke	Niveau 3 (Min 0 Max 4)
Gennemskæring	Niveau 1 (Min 0 Max 5)
Iturivning	Niveau 2 (Min 0 Max 4)
Stikmodstand	Niveau 1 (Min 0 Max 4)
TDM gennemskæring	Niveau X (Ikke testet)

#### EN 12477:2001 Type B

EN 388:2016 EN 407:2020



3121X

41XX4X

#### EN 407:2020 Testdata

Begrænset flammespredning	Niveau 4
Kontaktvarme	Niveau 1
Konvektionsvarme	Niveau X
Strålevarme	Niveau X
Små stænk af smeltet metal	Niveau 4
Store mængder smeltet metal	Niveau X
Smidighed	Niveau 5

X: indikerer at testmetoden ikke er velegnet til denne handske-model.

#### Anvendelse / egenskaber

Tig-svejsning. En handske med god fingerføling til finsvejsning.

#### Behandling / opbevaring

Efter brug kan handsken af tørres med en fugtig klud. Opbevares bedst mørkt, tørt og køligt i den originale indpakning. Undgå lagring i direkte sollys.

#### Advarsel

Ikke egnet til håndtering af væske. Bør ikke bruges ved maskiner med bevægelige dele, hvor der er risiko for at handsken bliver viklet ind i maskinen.

#### Pakning

12 par i PE-pose.  
60 par i karton af genbrugeligt pap.



#### DE • Gebrauchsanleitung

##### Warenzeichen / Art.-Nr.

##### TIG

7800884078	Größe 8
7800884079	Größe 9
7800884080	Größe 10
7800884081	Größe 11

#### Beschreibung

Dünnere Tig-Schweißhandschuh aus chromgegerbtem Leder mit langem Spaltlederkragen. Der Handschuh ist ohne Fütterung und mit Kevlar-Fäden genäht. Das Muster hat einen geraden Daumen.

#### Allgemeines

Die Lebensdauer kann nicht bestimmt werden und hängt von dem Anwendungsbereich und davon, dass der Handschuh für den vorgesehenen Einsatz geeignet ist. Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe sollten sorgfältig kontrolliert werden, vor der Ingebrauchnahme um festzustellen, dass keine Beschädigung vorliegt. Handschuhe sollten nicht in kontaminiertem Zustand belassen werden, wenn Wiederverwendung vorgesehen ist. In diesem Fall sollten Handschuhe so weit wie möglich gereinigt werden. Die Schutzwerte werden auf der Handfläche des Handschuhs gemessen.

#### Kategorie

Der Handschuh ist nach Kategorie II in Übereinstimmung mit der Europäische PPE Regulativ EU 2016/425 zur Sicherheits-anforderung an persönliche Schutzmittel zertifiziert. Der Handschuh ist gemäß Standard EN ISO 21420:2020 (allgemeine Anforderungen) und EN 12477:2001+A1:2005, Typ B (Schweißhandschuhe) – (EN 388:2016+A1:2018 (mechanisch) und EN 407:2020 (Hitze und/oder Feuer)). CE-zertifiziert von ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o., Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana-Polja, Slovenia (Notified Body 1493).

#### EN 388:2016+A1:2018:

Strapazierfähigkeit	Ebene 3 (Min 0 Max 4)
Schnittfestigkeit	Ebene 1 (Min 0 Max 5)
Reißfestigkeit	Ebene 2 (Min 0 Max 4)
Stichbeständigkeit	Ebene 1 (Min 0 Max 4)
TDM Schnittfestigkeit	Ebene X (Nicht getestet)

#### EN 12477:2001 Type B

EN 388:2016 EN 407:2020



3121X

41XX4X

#### EN 407:2020 Testdaten

Begrenzte Flammenausbreitung	Ebene 4
Kontaktwärme	Ebene 1
Konvektive Wärme	Ebene X
Ausstrahlende Hitze	Ebene X
Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	Ebene 4
Große Mengen geschmolzenen Metalls	Ebene X
Geschmeidigkeit	Ebene 5

X: Die Testmethode ist für dieses Handschuhmodell nicht geeignet.

#### Anwendung / Eigenschaften

Tig-Schweißen. Ein Handschuh mit guter Geschmeidigkeit für feines Schweißen.

#### Behandlung / Aufbewahrung

Nach Gebrauch mit einem feuchten Tuch wischen. Aufbewahrung am besten dunkel, trocken und kühl in der Originalverpackung. Lagerung in direktem Sonnenlicht ist zu vermeiden.

#### Warnung

Nicht für Flüssigkeiten geeignet. Nicht geeignet für den Einsatz bei Maschinen mit beweglichen Teilen weil Verletzungsgefahr durch Verwicklung entstehen kann.

#### Verpackung

12 Paar in PE-Beutel.  
60 Paar in Karton aus recyclingfähiger Pappe.

#### GB • User instructions

##### Brand name / type no.

##### TIG

7800884078	Size 8
7800884079	Size 9
7800884080	Size 10
7800884081	Size 11

#### Description

Thin Tig Welder glove made from chromium tanned skin/leather with long, split leather safety cuff. The glove is unlined and sewn with Kevlar thread. The model has straight thumb.

#### Generally

The service life cannot be determined and depends on the scope of application and the extent to which the user makes sure that the glove is suitable for the intended use. New and used gloves should be thoroughly inspected before being worn to ensure no damage is present. Gloves should not be left in contaminated condition if reuse is intended in which case gloves should be cleaned as far as possible. Protection levels are measured on the palm of the glove.

#### Category

The glove is certified in category II in accordance with the European PPE Regulation EU 2016/425 on safety requirements for personal protective equipment.

The glove was tested in accordance with the standards EN ISO 21420:2020 (general requirements) and EN 12477:2001+A1:2005, Type B (Welder glove) – (EN 388:2016+A1:2018 (mechanical) and EN 407:2020 (Heat and/or Fire)). CE certified by ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o., Chengdujska cesta 25, 1260 Ljubljana-Polja, Slovenia (Notified Body 1493).

#### EN 388:2016+A1:2018:

Abrasion resistance	Level 3 (Min 0 Max 4)
Blade cut resistance	Level 1 (Min 0 Max 5)
Tear resistance	Level 2 (Min 0 Max 4)
Puncture resistance	Level 1 (Min 0 Max 4)
TDM blade cut	Level X (not tested)

#### EN 12477:2001 Type B

EN 388:2016 EN 407:2020



3121X

41XX4X

#### EN 407:2020 Performance Data

Limited flame spread	Level 4
Contact heat	Level 1
Convective heat	Level X
Radiant heat	Level X
Small splashes of molten metal	Level 4
Large quantities of molten metal	Level X
Dexterity	Level 5

X: indicates that the test method is not suitable for this glove model.

#### Anvendelse / egenskaber

Tig welding. A glove with good dexterity for fine welding.

#### Treatment / storage

Wiping with a damp cloth.  
Must be stored in a dark, dry and cool room in the original packaging. Avoid storage in direct sunlight.

#### Warning

Not suitable for use with liquids. Not suitable for using when there is a risk of entanglement by moving parts of machines.

#### Packaging

12 pairs in a PE bag.  
60 pairs in a carton made of recyclable cardboard.